

Systeme modulaire

Composez votre solution sur mesure

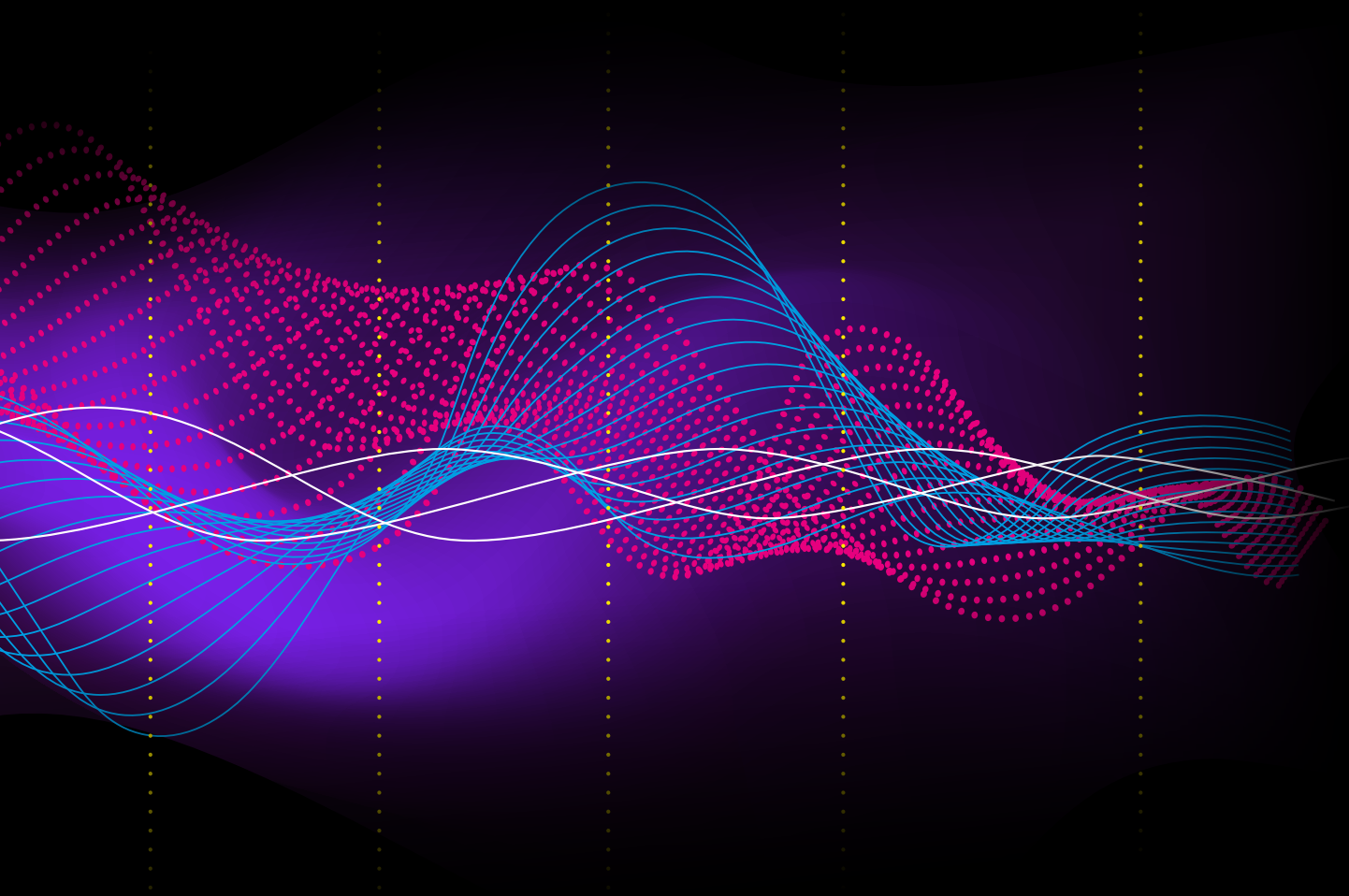


Table des matières

4 **Système modulaire**
La flexibilité au service des performances

6 **Modules fonctionnels**
Solutions d'impression, d'embellissement
et de finition

8 **Positionnement**
Des solutions pour chaque application
et volume de production

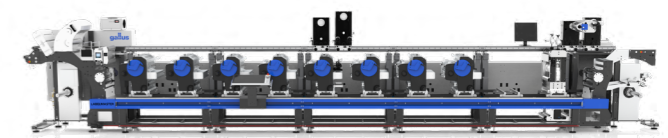
10 **Gallus One**
Surmonter l'obstacle
du TCO



12 **Gallus Five**
Donner le rythme
d'impression



14 **Gallus Labelmaster**
La flexibilité et
la perfection

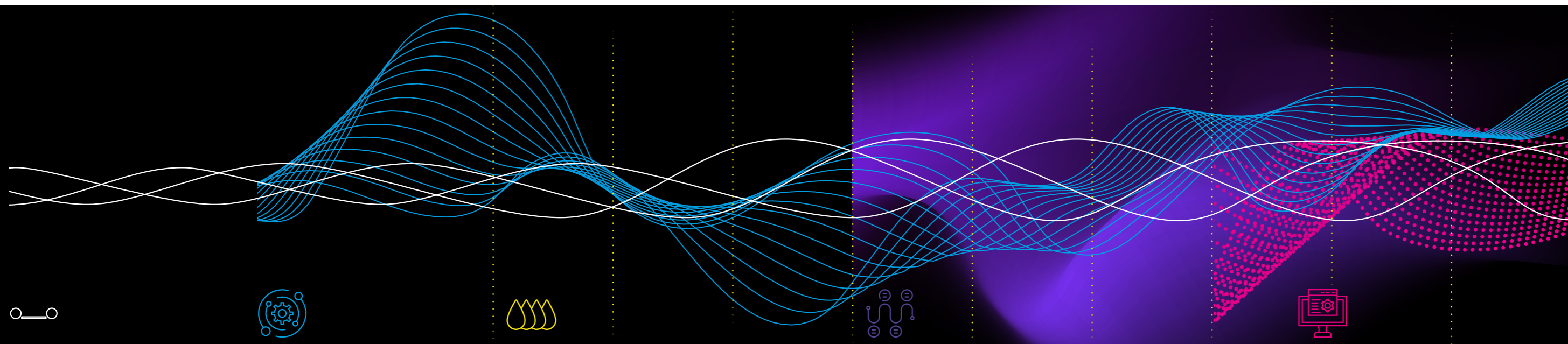


L'alliance de la flexibilité et de la performance

Le système modulaire Gallus vous offre tout l'équipement dont vous avez besoin pour imprimer en toute flexibilité et exceller dans le monde dynamique de l'impression.

Dans un marché marqué par des demandes en constante évolution et d'une complexité toujours croissante, l'adaptabilité est essentielle. Avec son approche personnalisable, le système modulaire Gallus harmonise l'impression conventionnelle et numérique. Ainsi, les entreprises peuvent composer un écosystème de production complet, incluant encres, flux de travail et services, parfaitement

adapté pour répondre à leurs besoins et pour fabriquer des étiquettes de qualité exceptionnelle de manière efficace et rentable. Le système modulaire n'est pas seulement un concept : c'est votre boîte à outils pour rester en tête dans un environnement en évolution rapide, tout en maintenant les performances et la rentabilité en parfaite harmonie.



Plateforme

Le système modulaire exploite les modules de renommée Gallus Labelmaster comme plateforme fiable pour la réussite de vos impressions. Il permet de répondre sur mesure aux besoins spécifiques des clients, et il est disponible en trois laizes d'impression : 340 mm, 430 mm et 570 mm. La plateforme sert de socle pour l'intégration de toutes les unités d'impression, d'embellissement et de finition nécessaires. Elle garantit ainsi une production d'étiquettes parfaitement harmonisée et constitue une base solide pour des performances polyvalentes et évolutives.

Modules fonctionnels

Le système modulaire offre une flexibilité inégalée. Il permet aux clients d'ajouter, de supprimer ou de remplacer en toute transparence une large gamme de modules d'impression conventionnels et numériques, d'unités d'embellissement, de solutions secondaires sur rail et de découpe. Une telle personnalisation permet aux clients d'ajuster leurs solutions à leurs besoins, tout en conservant la liberté de s'adapter à mesure du développement et de l'évolution de leurs opérations. En offrant une telle évolutivité dynamique, le système modulaire constitue un investissement durable et pérenne, qui évolue parallèlement à l'entreprise.

Encres

Les encres haute performance HEIDELBERG Saphira UV02 et UV05, développées conjointement par HEIDELBERG et Gallus, sont conçues pour s'intégrer parfaitement dans l'unité d'impression numérique (DPU). Elles apportent des couleurs éclatantes, un blanc opaque élevé et une qualité d'impression et de couleur constante. Grâce au jeu d'encres modulaire, le système prend en charge des configurations flexibles, de l'impression 4 couleurs et 6 couleurs à l'inclusion facultative du blanc. Cela favorise une adaptabilité maximale pour diverses applications d'étiquettes.

Flux de travail

Le système modulaire permet à tous les systèmes clés de fonctionner ensemble en toute fluidité. Au cœur de ce système se trouve une interface homme-machine (IHM) standardisée. Elle est utilisée sur toutes les presses Gallus et conçue pour présenter des informations essentielles visibles en un coup d'œil. Cette interface unifiée simplifie le fonctionnement et réduit la complexité. Toutes les presses hybrides et numériques peuvent être commandées avec le flux HEIDELBERG Prinect®, qui est à la fois intuitif et transparent, pour une efficacité et une productivité maximales de la presse. Pour plus de flexibilité, Prinect est également compatible avec la majorité des systèmes de flux tiers. En fonction de votre configuration existante, il n'est donc pas nécessaire de changer de solution et les presses Gallus peuvent être facilement intégrées à votre configuration existante.

- Meilleure gestion des couleurs de sa catégorie pour créer des profils ISO.
- Color Center : assurance qualité rationalisée, efficace et automatisée.
- Calculez la consommation d'encre à l'avance, pour un traitement précis des commandes, également à distance via VPN.

Service

Gallus propose un support vente et service de premier ordre, avec des packages de service flexibles et des formations à la demande. Grâce à son réseau mondial de vente et de service, exploité en étroite collaboration avec HEIDELBERG, Gallus apporte son expertise en matière de service directement au client sur site. Les centres logistiques mondiaux HEIDELBERG (WLC, World Logistics Centers) peuvent garantir une livraison rapide et fiable de plus de 10 000 pièces de rechange et consommables d'origine Gallus. Avec des sites logistiques en réseau mondial aux États-Unis, en Allemagne, à Hong Kong et au Japon, les pièces peuvent être livrées dans un délai de 24 à 48 heures et peuvent être facilement suivies via le Portail Client. De plus, la Gallus Print Academy propose une formation complète pour aider vos opérateurs à atteindre une qualité optimale à chaque tirage.

Solutions d'impression, d'embellissement et de finition

Nos solutions d'impression, d'embellissement et de finition sont parfaitement intégrées à la plateforme Gallus. En combinant les avantages des technologies d'impression conventionnelles et numériques, nous vous permettons

d'exploiter les atouts de chacune d'elles, sans compromis. Cette intégration holistique est conçue pour optimiser l'efficacité, améliorer la flexibilité de la production et créer une valeur mesurable pour votre entreprise.

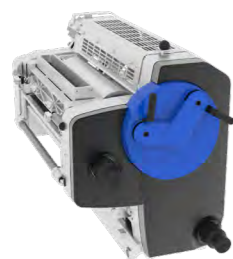
Solutions d'impression et d'embellissement au niveau principal

La brillance à la rencontre des marques



Unité d'impression numérique

- 1200 x 1200 ppp
- Disponible en laizes 340 mm et 430 mm
- Le système de nettoyage automatisé spécialement développé améliore la productivité : il réduit les temps d'arrêt, garantit une qualité d'impression constante, minimise le nettoyage manuel et réduit le gaspillage d'encre.
- Le système de vision garantit une qualité d'impression optimale à toutes les vitesses et sur tous les substrats, grâce à des réglages de registre par bouton-poussoir, des contrôles visuels en direct et une compensation automatique des buses manquantes et des irrégularités de densité.



Unité d'impression flexo

- Le cylindre d'impression servo-motorisé garantit une qualité d'impression et une précision de registre supérieures
- Le court passage papier de 1,4 m entre les unités permet un gaspillage minimal
- Le passage papier oméga sur le grand cylindre d'empreinte refroidi optimise le conditionnement et la variété du substrat
- Sa conception ergonomique permet une installation rapide et une prise en main intuitive.



Unité de sérigraphie

- Vernis à relief élevé jusqu'à 300 µm
- Unité de sérigraphie entièrement intégrée
- Changement rapide et positionnement flexible de l'unité d'impression
- Grande facilité d'utilisation et fonctionnalités automatisées
- Gamme complète de solutions et de services de sérigraphie à partir d'une source unique



Gallus MatteJet

- Une vitesse d'impression pouvant atteindre 50 m/min pour une productivité élevée
- Un effet mat peut être obtenu par une simple activation sur le pupitre (lors de l'impression numérique à jet d'encre) sans modifier l'aspect et la texture du substrat
- Rentabilité élevée, sans utilisation d'encres supplémentaires ou de vernis spéciaux
- Intégration en ligne dans la Gallus One

Solutions de découpe

Une précision performante



RDC Top

- Découpe rotative à chargement par le haut
- Jusqu'à 200 m/min
- Disponible en option avec réglage de la profondeur de coupe



SDC ABG

- Découpe semi-rotative pour laize d'impression de 340 mm uniquement
- Jusqu'à 70 m/min (selon le format)
- Changement rapide de la plaque de coupe : le changement du cylindre de coupe n'est pas requis
- Disponible en option avec réglage de la profondeur de coupe



RDC Quick

- Découpe rotative à chargement frontal très robuste, optimisée pour les liners fins
- Jusqu'à 200 m/min
- Hautement automatisé, avec changement rapide du cylindre de coupe et durée de configuration inférieure à deux minutes
- Disponible en option avec réglage de la profondeur de coupe



SDC PRO

- Découpe semi-rotative pour laize d'impression de 430 mm
- Jusqu'à 100 m/min (selon le format)
- Changement rapide de la plaque de coupe : le changement du cylindre de coupe n'est pas requis
- Disponible en option avec réglage de la profondeur de coupe

Solutions secondaires mobiles sur rail

L'embellissement rehausse le design



Unité de dorure à froid

- Ajout de valeur avec des effets métalliques
- Déplacement pneumatique de la broche pour recevoir jusqu'à quatre bobines de film à froid
- Changement rapide grâce à une configuration facile
- Convient pour la mono-lamination
- Positionnement flexible sur le rail secondaire



Unité de dorure à froid pro

- Ajout de valeur avec des effets métalliques
- Enroulement fin grâce au dérouleur et enrouleur motorisé
- Déplacement pneumatique de la broche pour applications multi-rubans
- Changement rapide grâce à une manipulation facile
- Convient pour la mono-lamination et la lamination PS
- Positionnement flexible sur le rail secondaire



Unité de mono-lamination

- Protection de surface du produit imprimé par lamination
- Convient aux monofilms
- Contrôle manuel de la tension et réglage latéral



Unité de lamination

- Protection de surface du produit imprimé par lamination
- Convient aux monofilms et aux laminés sensibles à la pression
- Réglage latéral
- Dérouleur et enrouleur motorisés pour un transport optimisé du film



Barre de retournement

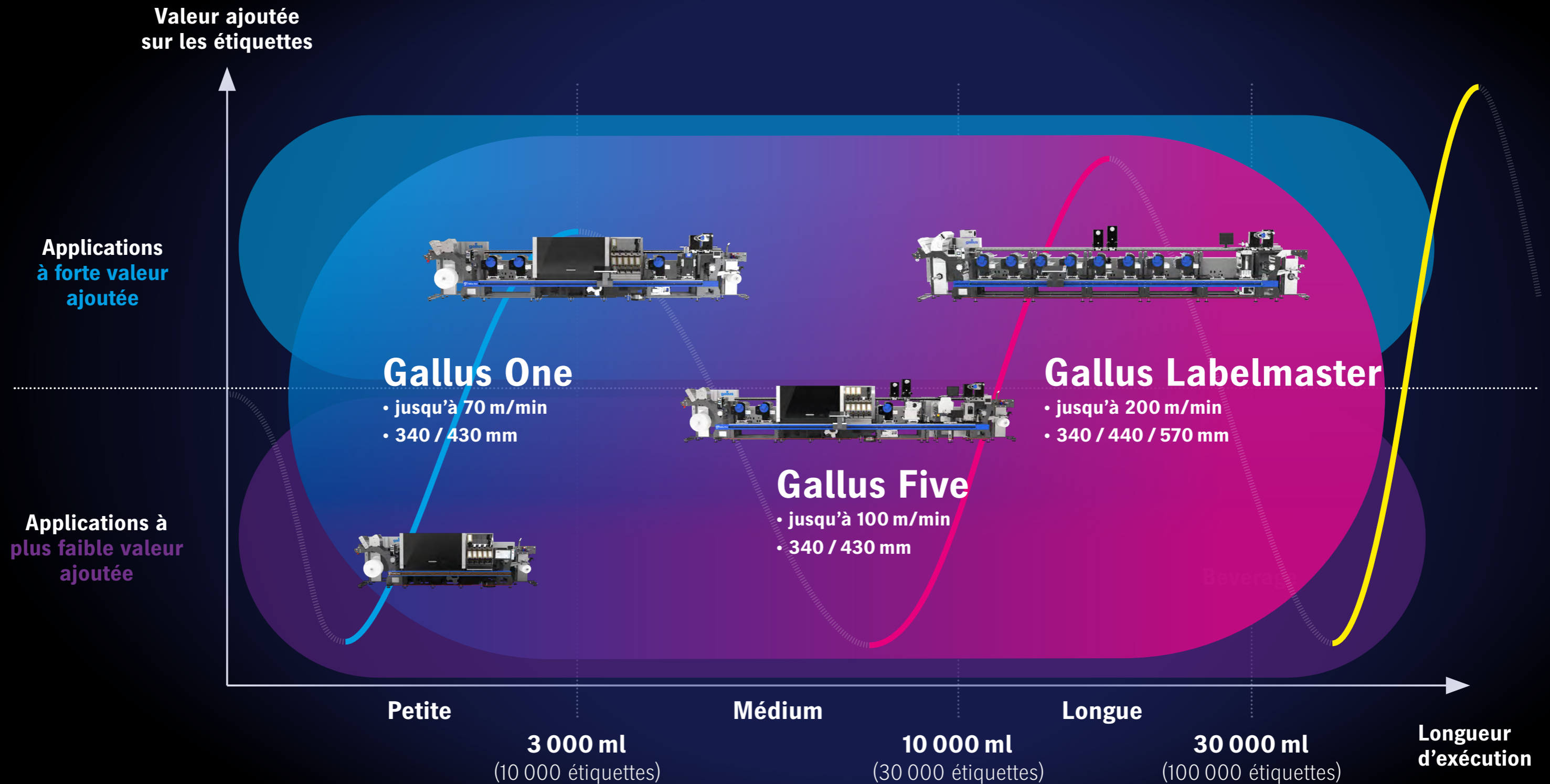
- Impression recto-verso précise, y compris impression recto-verso sur colle
- Barres microporeuses empêchant les rayures sur le substrat
- Alignement facile du passage papier



MR Touch

- Echenilleuse pour la production à grande vitesse d'étiquettes de formes standards et difficiles
- Compatible avec toutes les unités de découpe Gallus

Des solutions pour chaque application et chaque volume de production





Gallus One Surmonter l'obstacle du TCO

D'un solo performant à un ensemble harmonieux

La Gallus One est votre passerelle vers l'impression d'étiquettes numériques. Elle est conçue pour éliminer les obstacles à la production d'étiquettes numériques, tout en réduisant le coût total de possession (TCO). Grâce à une automatisation avancée, à des technologies basées sur le cloud et à la célèbre qualité d'impression Gallus, produire des étiquettes numériques rentables et durables n'a jamais été aussi simple.

Au cœur de la Gallus One se trouve un système à jet d'encre hautement automatisé qui garantit une application précise de l'encre avec une stabilité de processus exceptionnelle. De plus, chaque étape du processus de production peut être contrôlée séparément, pour une qualité et une fiabilité d'impression de pointe, même à des vitesses atteignant 70 m/min. Ce niveau de contrôle garantit une cohérence et une efficacité inégalées tout au long du flux de travail.

En tant que solution d'entrée de gamme idéale pour les petites et moyennes séries, la Gallus One est parfaitement adaptée à une large gamme d'applications, notamment pour la vente au détail et la logistique, les boissons, les produits pharmaceutiques en vente libre, les produits ménagers, techniques et, avec l'intégration de la technologie Gallus MatteJet, les étiquettes de vins et de spiritueux.

Jusqu'à
70 m/min

CMJN
Orange et Violet

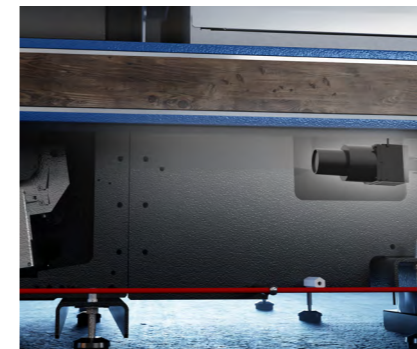
Blanc avec 85 % d'opacité
à 70 m/min

340 / 430 mm
laizes d'impression



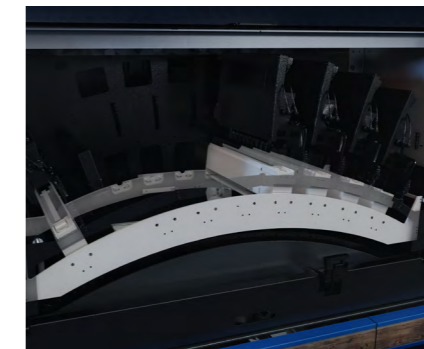
Pour obtenir plus d'informations sur les spécifications techniques de la Gallus One, veuillez scanner ce code QR ou visiter le site : gallus-one.com

L'automatisation qui tient ses promesses Des systèmes intelligents qui rationalisent votre flux de travail et garantissent des performances constantes



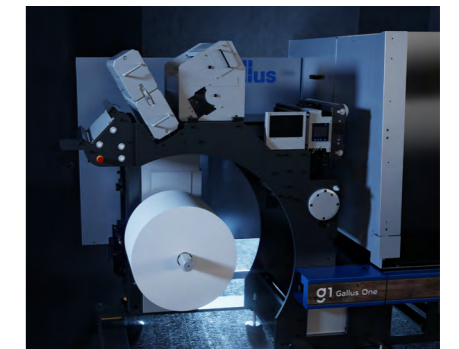
Système de vision

Le système de vision garantit une qualité d'impression optimale à toutes les vitesses et pour une large gamme de substrats, avec des réglages de registre par bouton-poussoir, des contrôles visuels en direct et une compensation automatique des buses manquantes et des irrégularités de densité.



Système de nettoyage à ultrasons

Le système de nettoyage automatisé améliore la productivité. Il réduit les temps d'arrêt, garantit une qualité d'impression constante, minimise le nettoyage manuel et réduit le gaspillage d'encre, au moyen d'un nettoyage à ultrasons. Il sécurise votre investissement tout au long du cycle de vie du produit.



Contrôle de l'épaisseur de la bande

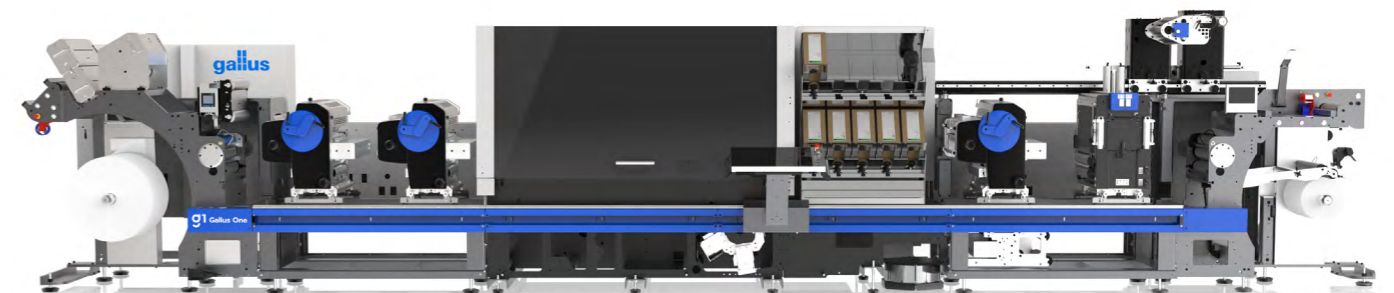
Le contrôle de l'épaisseur de la bande garantit l'arrêt de la machine si l'épaisseur définie est dépassée, afin de protéger les têtes d'impression contre les dommages.

Une solution conçue pour évoluer avec vous Une solution entièrement intégrée pour une production efficace d'étiquettes numériques

En offrant tous les avantages du système modulaire, Gallus One est une solution complète. Il ne s'agit pas seulement d'un moteur d'impression autonome. Au sein de l'écosystème d'impression Gallus, les utilisateurs disposent d'une technologie à jet d'encre de pointe, d'un jeu d'encres haute performance Saphira UV02,

d'un logiciel de flux de travail sophistiqué Prinect® et des services de surveillance prédictive de la presse, afin de garantir une disponibilité maximale de celle-ci. Tous ces éléments collaborent harmonieusement, ce qui augmente l'efficacité et la productivité de la presse. Qu'elle soit utilisée comme une presse bobine-bobine autonome, ou intégrée

dans une configuration hybride avec des unités d'impression, d'embellissement ou de découpe supplémentaires, la Gallus One évolue avec votre entreprise en s'adaptant aux demandes changeantes du marché. Vous pouvez ainsi ajuster et étendre vos capacités de production en toute simplicité.





Gallus Five

Donner le rythme d'impression

Capacité de production et efficacité inégalées

Découvrez la nouvelle génération d'impression d'étiquettes avec la Gallus Five, un concentré de performance, d'agilité et d'innovation. Conçue pour les fabricants d'étiquettes qui exigent vitesse, précision et une qualité sans faille, cette presse hybride porte la productivité à de nouveaux sommets tout en réduisant le coût total de possession (TCO).

Conçue spécifiquement pour les productions d'étiquettes de volumes moyens à élevés, la Gallus Five offre un rendement et une flexibilité inég-

lés. Avec des vitesses d'impression atteignant 100 m/min, elle garantit un délai d'exécution plus rapide sans sacrifier la qualité.

Au cœur de cette machine haute performance se trouve le nouveau jeu d'encre HEIDELBERG Saphira UV05, qui établit de nouvelles normes en matière d'intensité des couleurs. En apportant une gamme de couleurs étendue et une couverture améliorée, ce système d'encre avancé permet d'imprimer à grande vitesse sans compromis sur la qualité.

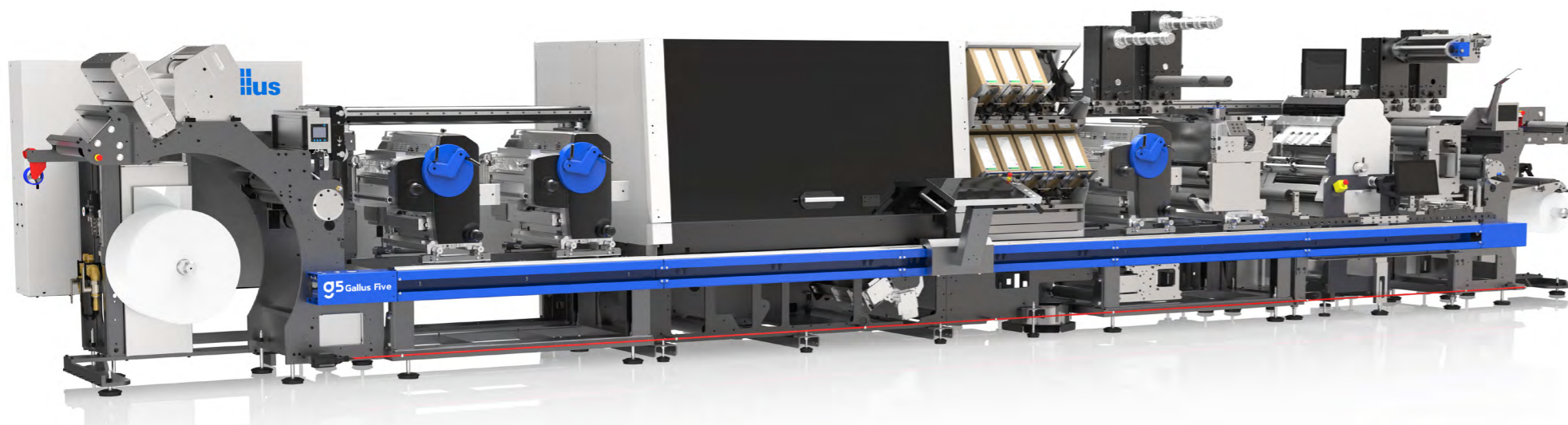
Un changement de donne en matière de productivité.

Que vous produisiez des étiquettes pour les secteurs de la santé, de la beauté et de la cosmétique, des produits ménagers, des produits techniques ou des produits pharmaceutiques en vente libre, la Gallus Five relève le défi. C'est la solution idéale pour les travaux qui nécessitent des niveaux d'embellissement exigeants et des volumes d'impression élevés. Elle donne des résultats remarquables à chaque tirage.

Jusqu'à
100 m/min

CMJN, orange et violet
Blanc en option

Laizes d'impression
340 / 430 mm



Pour obtenir plus d'informations sur les spécifications techniques de la Gallus Five, veuillez scanner ce code QR ou visiter le site : gallus-group.com

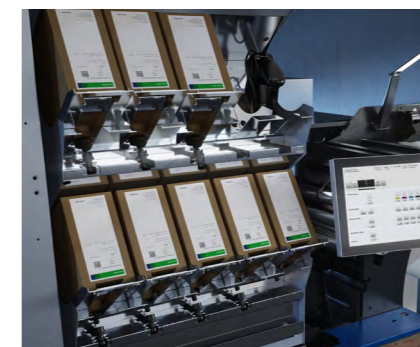
Solutions avancées, de l'encre à la finition

Des technologies innovantes qui maximisent la durabilité, la brillance des couleurs et la vitesse de finition



Unité de découpe SDC Pro

La nouvelle découpe semi-rotative haute performance SDC Pro est conçue pour une efficacité maximale, permettant une découpe de laize 430 mm et des vitesses atteignant 100 m/min. Grâce à sa conception innovante, il est possible de changer rapidement la plaque de découpe sans changer le cylindre de découpe, ce qui réduit considérablement les durées de configuration.



HEIDELBERG Saphira UV05

Le nouveau jeu d'encre se distingue par sa conformité parfaite aux normes industrielles les plus récentes. De plus, il offre une brillance des couleurs inégalée et une pigmentation vive, même à pleine vitesse de production. Ce jeu d'encre est conçu pour couvrir les couleurs d'accompagnement les plus courantes des impressions d'emballage avec un ΔE minimal.



Séchage par LED

La Gallus Five est équipée d'une technologie avancée de fixation de l'encre et de séchage par LED, réduisant considérablement la consommation d'énergie et les coûts énergétiques. Cela améliore l'efficacité, tout en favorisant des opérations d'impression durables.

Conçue pour répondre à tous vos besoins – Équipée pour performer

L'avenir de l'impression d'étiquettes commence ici

Grâce à son architecture personnalisable et à son intégration fluide dans le système modulaire, la Gallus Five est parfaitement équipée pour s'adapter à l'évolution des exigences de production. Sa conception modulaire permet l'ajout facilement de nouvelles unités et d'upgrades. C'est donc un choix idéal pour les entreprises qui souhaitent rester en tête d'un marché

dynamique. En associant tous les avantages du système modulaire, la Gallus Five est dotée du logiciel de flux de pointe Prinect®, du nouveau jeu d'encre Saphira UV05 haute performance et de services de surveillance prédictive de la presse. Tous ces éléments collaborent harmonieusement pour une disponibilité et une efficacité maximales.



Gallus Labelmaster

La flexibilité et la perfection

Production d'impression simple et fiable

La Gallus Labelmaster offre aux fabricants d'étiquettes et d'emballages une flexibilité inégalée, aujourd'hui et à l'avenir, grâce à sa conception révolutionnaire. Elle permet des configurations entièrement personnalisées, adaptées précisément aux exigences de production individualisées. Selon le modèle, une large gamme de modules d'impression peuvent être intégrés. La Gallus Labelmaster s'adapte ainsi à pratiquement tous les modèles commerciaux. La version de base de la Gallus

Labelmaster se distingue par son rapport qualité-prix exceptionnel et sa grande flexibilité, grâce à des modules préconfigurés, pour une production d'entrée de gamme efficace. Pour les opérations nécessitant une polyvalence encore plus grande, la gamme Gallus Labelmaster Advanced offre une flexibilité maximale et un haut degré d'automatisation. Cela comprend des commandes de registre longitudinales et transversales standards, qui peuvent être combinées en toute transparence avec toutes les options

d'équipement disponibles.

Idéalement adaptée aux séries de production à volume élevé dépassant 10 000 mètres linéaires, la Gallus Labelmaster est conçue pour répondre aux exigences d'applications variées, de la vente au détail, de la logistique, de l'alimentaire aux boissons, aux produits pharmaceutiques, aux produits ménagers, cosmétiques et aux produits d'hygiène, sans oublier le segment des vins et spiritueux haut de gamme.

Max. 200 m/min

Max. 14 stations
d'impression

340 / 440 / 570 mm
laizes d'impression

Simplicité et fiabilité au service de la performance

Innovation technique et conception robuste pour des résultats d'impression de qualité supérieure



Passage papier court et facilité d'utilisation

La Gallus Labelmaster impressionne non seulement par sa flexibilité, mais aussi par son fonctionnement. Un passage papier court de 1,4 m seulement, d'une unité d'impression à l'autre, des temps de préparation et de réglage courts ainsi qu'un registre parfait, réduisent les déchets dès le départ.



Chambre à racle optimisée

La chambre à racle optimisée assure à tout moment un transfert d'encre parfait vers les rouleaux anilox, avec peu d'éclaboussures et une formation de mousse réduite. De plus, l'encrier optimisé pour la chambre à racle nécessite 250 g d'encre seulement, ce qui réduit la consommation d'encre et les coûts.



Cylindres d'impression servo-motorisés

La conception robuste de la Gallus Labelmaster la rend idéale pour les opérations industrielles quotidiennes. Deux servomoteurs dans l'unité d'impression flexographique entraînent à la fois le cylindre d'impression et le rouleau anilox, fournissant ainsi une qualité d'impression haut de gamme, typique de Gallus.

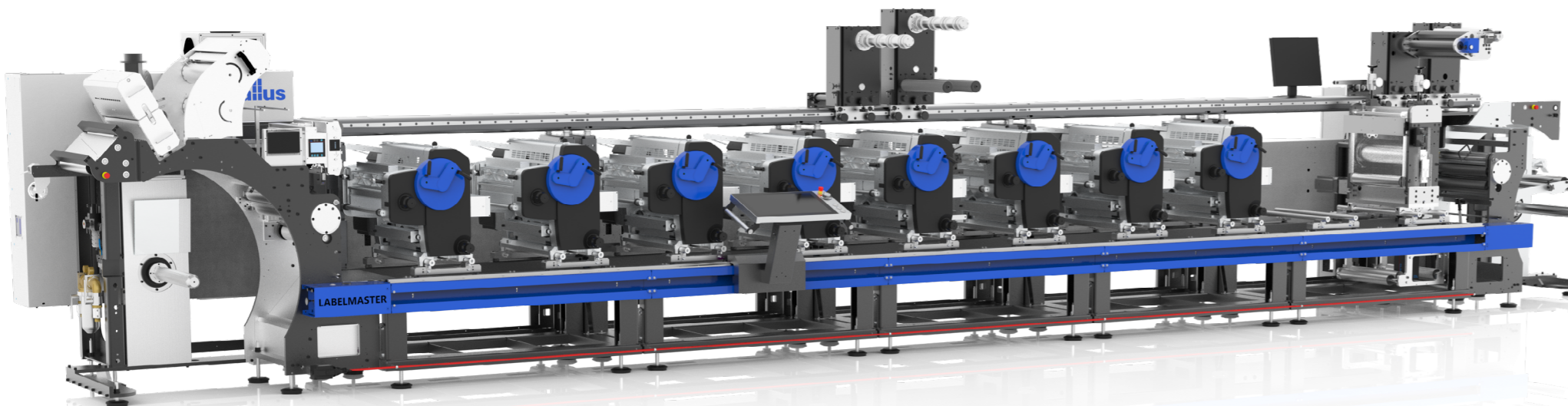
Simple, rapide et rentable

Conception ergonomique pour une efficacité maximale

La Gallus Labelmaster allie modularité étendue, flexibilité et grande simplicité d'utilisation, grâce à ses fonctions de pré-réglage intelligentes et son interface conviviale.

Toutes les gammes de produits sont conçues dans un souci de simplicité d'utilisation, permettant aux opérateurs de se familiariser rapidement avec le système.

Simplicité, rapidité et fiabilité sont au cœur de la Gallus Labelmaster : du changement sans effort des cylindres d'impression légers en aluminium aux commandes entièrement intégrées via le panneau tactile IHM intuitif ou directement sur la presse. Chez Gallus, nous appelons cela « la navigation optimisée ». Il s'agit d'une philosophie de conception qui place l'opérateur dans la position optimale pour un contrôle efficace et précis à chaque étape de la production.



Pour obtenir plus d'informations sur les spécifications techniques de la Gallus Labelmaster, veuillez scanner ce code QR ou visiter le site : gallus-group.com

Gallus Ferd. Rüesch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Suisse
Téléphone +41 71 242 86 86
gallus@heidelberg.com
www.gallus-group.com

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com