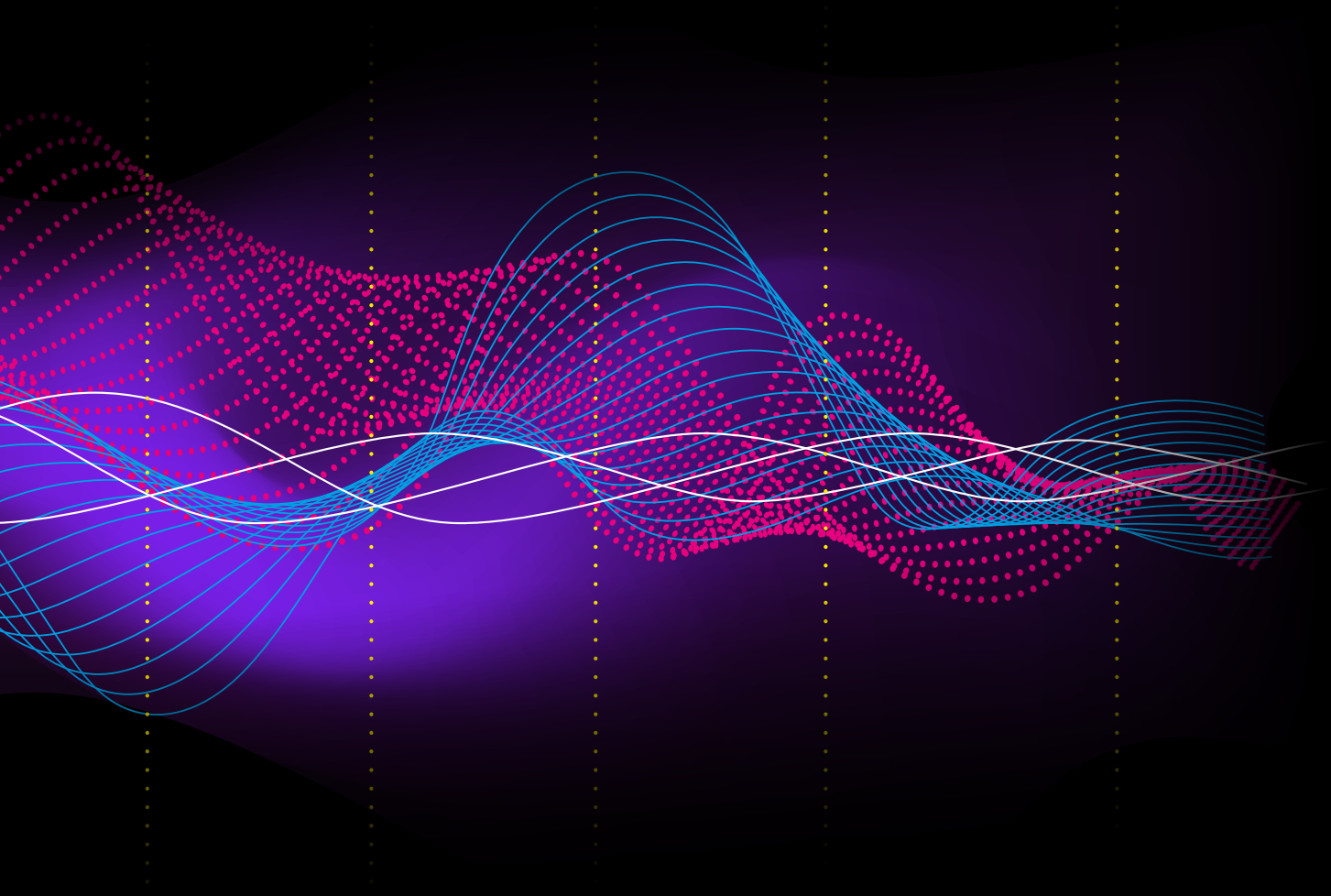


System to Compose

Meisterhafte Drucklösungen schaffen



Inhalt

4 **System to Compose**
Flexibilität trifft auf Leistung

6 **Prozesseinheiten**
Lösungen zum Drucken, Veredeln und Verarbeiten

8 **Positionierung**
Lösungen für jede Anwendung und Auftragsgröße

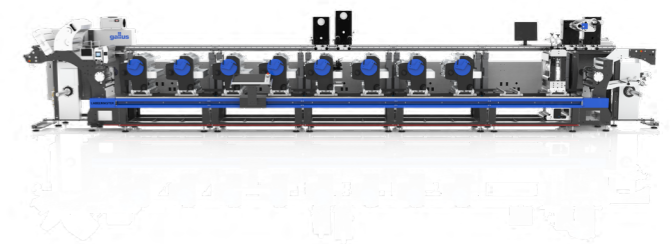
10 **Gallus One**
Beseitigung der
TCO-Barriere



12 **Gallus Five**
Druck in Höchst-
geschwindigkeit



14 **Gallus Labelmaster**
Flexibilität in Perfektion

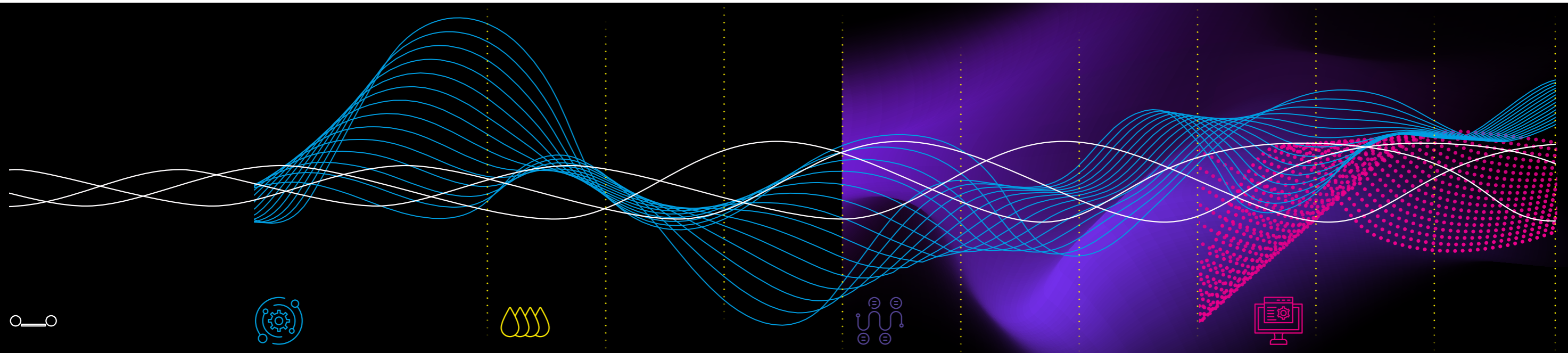


Flexibilität trifft auf Leistung

Das Gallus System to Compose bietet Ihnen alle Komponenten, die Sie benötigen, um flexibel zu agieren und in der dynamischen Welt des Drucks erfolgreich zu sein.

In einem Markt, der von wechselnden Anforderungen und zunehmender Komplexität geprägt ist, ist Anpassungsfähigkeit der Schlüssel. Mit seinem modularen Ansatz vereint das System to Compose die Vorteile konventioneller und digitaler Druckverfahren. Unternehmen können ihr gesamtes Produktionsökosystem einschließlich Tinten, Workflow und

Dienstleistungen genau auf ihre Bedürfnisse abstimmen, um Etiketten in hervorragender Qualität effizient und wirtschaftlich herzustellen. Das System to Compose ist nicht nur ein Konzept – es ist ein Baukasten, mit dem Sie im dynamischen Etikettendruckmarkt immer einen Schritt voraus sind und gleichzeitig Leistung und Rentabilität in perfekter Harmonie halten.



Plattform

Das System to Compose nutzt die bewährten Gallus Labelmaster Trägermodule als zuverlässige Plattform für Ihren Druckerfolg. Diese ermöglichen es, kundenspezifische Anforderungen maßgeschneidert zu erfüllen und sind in drei Druckbreiten – 340 mm, 430 mm und 570 mm – erhältlich. Die Plattform dient als Basis für die Integration aller notwendigen Druck-, Veredelungs- und Verarbeitungseinheiten. Sie ermöglicht eine perfekt abgestimmte Etikettenproduktion und ist eine robuste Grundlage für eine vielseitige und zukunftssichere Leistung.

Prozesseinheiten

Das System to Compose bietet eine beispiellose Flexibilität, die es Kunden ermöglicht, eine breite Palette von konventionellen und digitalen Druckmodulen, Veredelungseinheiten sowie sekundären Schienen- und Stanzlösungen nahtlos hinzuzufügen, zu entfernen oder zu ersetzen. Dieser hohe Grad an Modularität ermöglicht es den Kunden, ihre Lösungen auf ihre Bedürfnisse zuzuschneiden und gleichzeitig die Freiheit zu behalten, sich anzupassen, wenn ihr Betrieb wächst und sich weiterentwickelt. Durch diese dynamische Skalierbarkeit ist das System to Compose eine wirklich zukunftssichere Investition, die mit dem Unternehmen wächst.

Tinten

Die von HEIDELBERG und Gallus gemeinsam entwickelten Hochleistungstinten Heidelberg Saphira UV02 und UV05 sind so konzipiert, dass sie sich perfekt in die Digitaldruckeinheit (DPU) integrieren lassen. Sie liefern leuchtende Farben, eine hohe Weißdeckung und eine gleichbleibende Druck- und Farbqualität. Dank des modularen Tintensystems sind flexible Konfigurationen möglich – vom 4-Farben- und 6-Farben-Druck bis hin zur optionalen Einbindung von Weiß. Dies gewährleistet maximale Anpassungsfähigkeit für unterschiedliche Etikettenanwendungen.

Workflow

Mit dem System to Compose können alle wichtigen Systeme nahtlos zusammenarbeiten. Das Herzstück ist ein standardisiertes Human Machine Interface (HMI), das auf allen Gallus Maschinen zum Einsatz kommt. Es wurde so konzipiert, dass die wichtigsten Informationen auf einen Blick ersichtlich sind. Diese einheitliche Schnittstelle vereinfacht die Bedienung und reduziert die Komplexität. Alle Hybrid- und Digitaldruckmaschinen lassen sich über das intuitive und transparente Heidelberg Prinect® bedienen, was ein Höchstmaß an Effizienz und Produktivität der Maschine gewährleistet. Für zusätzliche Flexibilität ist Prinect auch mit den meisten Workflow-Systemen von Drittanbietern kompatibel. Das bedeutet, dass Sie je nach Ihrer bestehenden Konfiguration keine Umstellung Ihrer Systeme vornehmen müssen und die Gallus Maschinen einfach in die bestehende Systemlandschaft integriert werden können.

- Best-in-Class-Farbmanagement zur Erstellung von ISO-Profilen.
- Color Center: Optimierte, effiziente und automatisierte Qualitätssicherung.
- Berechnen Sie für eine präzise Auftragsabwicklung den Tintenverbrauch im Voraus – auch aus der Ferne über VPN.

Service

Gallus bietet eine hervorragende Vertriebs- und Serviceunterstützung mit flexiblen Servicepaketen und On-Demand-Schulungen. Durch das weltweite Vertriebs- und Servicenetz, das in enger Partnerschaft mit HEIDELBERG betrieben wird, bringt Gallus seine Servicekompetenz direkt zum Kunden vor Ort. Durch die Heidelberg World Logistics Centers (WLC) kann eine besonders schnelle und zuverlässige Lieferung von über 10.000 Original Gallus Ersatzteilen und Verbrauchsmaterialien gewährleistet werden. Mit weltweit vernetzten Logistikstandorten in den USA, Deutschland, Hongkong und Japan können die Artikel innerhalb von 24 bis 48 Stunden ausgeliefert und über das Kundenportal bequem verfolgt werden. Darüber hinaus bietet die Gallus Print Academy umfassende Schulungen an, damit Ihre Mitarbeiter bei jedem Druckvorgang höchste Qualität erzielen können.



Druck-, Veredelungs- und Weiterverarbeitungs-lösungen

Unsere Druck-, Veredelungs- und Weiterverarbeitungsmodulare sind nahtlos in die Gallus Maschinenplattform integriert. Durch die Kombination der konventionellen als auch digitalen Druckmodule können Sie die Stärken beider Tech-

nologien nutzen – ohne Kompromisse. Diese ganzheitliche Integration wurde entwickelt, um die Effizienz zu optimieren, die Produktionsflexibilität zu erhöhen und einen messbaren Mehrwert für Ihr Unternehmen zu schaffen.

Druck- und Veredelungslösungen Brillanz trifft auf Marken



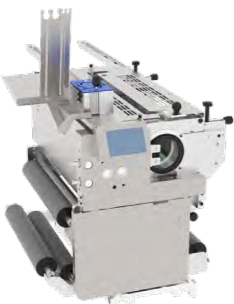
Digitale Druckeinheit

- 1200 x 1200 dpi
- Erhältlich in 340 mm und 430 mm Druckbreite
- Das eigens entwickelte automatische Reinigungssystem steigert die Produktivität, indem es Ausfallzeiten reduziert, eine gleichbleibende Druckqualität gewährleistet, die manuelle Reinigung minimiert und den Tintenverbrauch verringert
- Das Vision System gewährleistet höchste Druckqualität bei allen Geschwindigkeiten und Bedruckstoffen durch Registeranpassungen auf Knopfdruck, visuelle Live-Kontrollen und automatische Kompensation von Düsenfehlern und Dichteschwankungen



Flexo-Druckeinheit

- Servoantriebener Druckzylinder gewährleistet erstklassige Druckqualität und präzise Registergenauigkeit
- Kurzer Bahnverlauf von 1,4 m zwischen den Einheiten minimiert Materialverbrauch
- Omega-Bahnlauf auf großem gekühlten Druckzylinder optimiert Substratkonditionierung und Substratvielfalt
- Benutzerfreundliches Design ermöglicht kurze Einrichtungszeit und einfache Bedienung



Siebdruckeinheit

- Hochauflösende Relieflackierung bis zu 300 µm
- Vollständig integrierte Siebdruckeinheit
- Schnelle Umrüstung und flexible Positionierung des Druckwerks
- Hohe Benutzerfreundlichkeit und automatisierte Funktionen
- Umfassendes Siebdrucklösungs- und Dienstleistungsportfolio aus einer Hand



Gallus MatteJet

- Druckgeschwindigkeit von bis zu 50 m/min sichert hohe Produktivität
- Matteeffekt auf Knopfdruck (im digitalen Tintenstrahldruck) ohne Veränderung des Aussehens und der Haptik des Substrats
- Hohe Kosteneffizienz, da keine zusätzlichen Druckfarben oder Speziallacke benötigt werden
- Inline-Integration in die Gallus One

Lösungen für das Stanzen Leistungsstarke Präzision



RDC Top

- Topload-Rotationsstanze
- Bis zu 200 m/min
- Optional mit Schnitttiefeinstellung erhältlich



RDC Quick

- Sehr robuste Frontload-Rotationsstanze, optimiert für dünne Liner
- Bis zu 200 m/min
- Hoher Automatisierungsgrad mit schnellem Stanzzylinderwechsel und kurzer Rüstzeit in unter zwei Minuten
- Optional mit Schnitttiefeinstellung erhältlich



SDC ABG

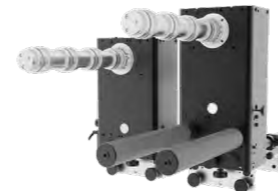
- Semi-Rotationsstanze für 340 mm Druckbreite
- Bis zu 70 m/min (je nach Format)
- Schneller Schneidplattenwechsel – Schneidzylinderwechsel nicht erforderlich
- Optional mit Schnitttiefeinstellung erhältlich



SDC PRO

- Semi-Rotationsstanze für 430 mm Druckbreite
- Bis zu 100 m/min (je nach Format)
- Schneller Stanzzylinderwechsel – Schneidwalzenwechsel nicht erforderlich
- Optional mit Schnitttiefeinstellung erhältlich

Bewegliche Sekundärschienenlösungen Veredelungen, die das Design aufwerten



Kaltfolieneinheit

- Aufwertung durch metallische Effekte
- Pneumatische Spindelverschiebung zur Aufnahme von bis zu vier Spulen mit Kaltfolie
- Schneller Wechsel durch einfache Handhabung
- Geeignet für Mono-Laminierung
- Flexible Positionierung auf der Sekundärschiene



Kaltfolieneinheit Pro

- Aufwertung durch metallische Effekte
- Präzises Wickeln durch motorisierten Ab- und Aufwickler
- Pneumatische Spindelverschiebung für Anwendungen mit mehreren Folien
- Schneller Wechsel durch einfache Handhabung
- Geeignet für Mono- und PS-Laminierung
- Flexible Positionierung auf der Sekundärschiene



Mono-Laminiereinheit

- Oberflächenschutz des Druckergebnisses durch Laminierung
- Geeignet für Monofilme
- Manuelle Spannungskontrolle und Seitenverstellung



Laminiereinheit

- Oberflächenschutz des Druckergebnisses durch Laminierung
- Geeignet für Monofilme und druckempfindliche Lamine
- Seitliche Verstellung
- Motorisierter Ab- und Aufwickler für optimierten Filmtransport



Bahnwender

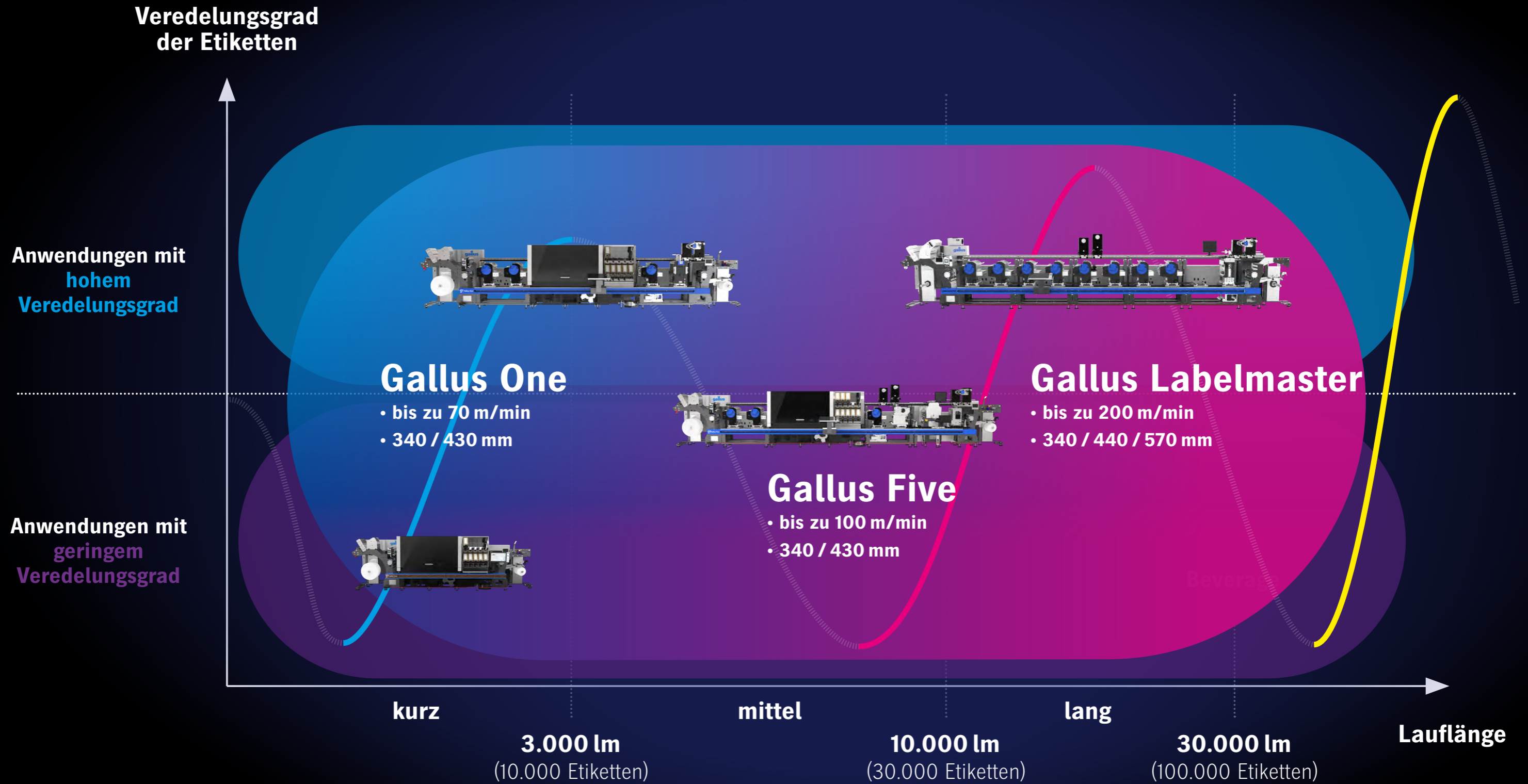
- Präziser beidseitiger Druck, einschließlich Rückseitendruck auf Leim
- Mikroporöse Stege verhindern ein Verkratzen des Substrats
- Einfache Ausrichtung von Materialpfaden



MR Touch

- Matrixaufwickler für hohe Produktionsgeschwindigkeiten von Standard und komplexen Etikettenformen
- Kompatibel mit allen Gallus Stanzmodulen

Lösungen für jede Anwendung und Auftragsgröße





Gallus One Überwindung der TCO-Barriere

Vom kraftvollen Solo zum harmonischen Ensemble

Der Gallus One ist Ihr Einstieg in den digitalen Etikettendruck und wurde entwickelt, um die Hürden der digitalen Etikettenproduktion zu beseitigen und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten (TCO) zu senken. Mit fortschrittlicher Automatisierung, cloudbasierten Technologien und der bekannten Gallus Druckqualität macht die Gallus One die kosteneffiziente und nachhaltige digitale Etikettenproduktion so zugänglich wie nie zuvor.

Das Herzstück ist ein hochautomatisiertes Inkjet-System, das einen präzisen Tintenauftrag mit außergewöhnlicher Prozessstabilität gewährleistet. Darüber hinaus kann jeder Schritt des Produktionsprozesses individuell gesteuert werden, was zu einer marktführenden Druckqualität und Zuverlässigkeit führt – selbst bei Geschwindigkeiten von bis zu 70 m/min. Dieses Maß an Kontrolle ermöglicht eine unübertroffene Kontinuität und Effizienz im gesamten Workflow.

Als ideale Einstiegslösung für kleine bis mittlere Auflagen eignet sich die Gallus One perfekt für eine Vielzahl von Anwendungen, unter anderem in den Bereichen Einzelhandel und Logistik, Getränke, Pharma und OTC, Haushalt, Technik und mit der Integration der Gallus MatteJet Technologie auch für Wein- und Spirituosenetiketten.

Bis zu
70 m/min

CMYK,
Orange und Violett

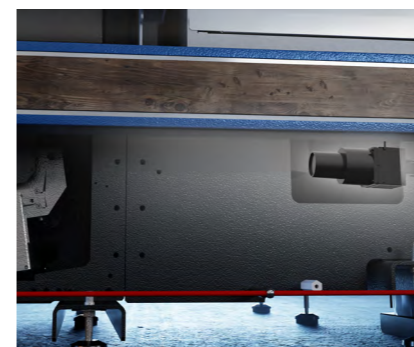
Weiß mit 85 % Deckkraft
bei 70 m/min

340 / 430 mm
Druckbreite



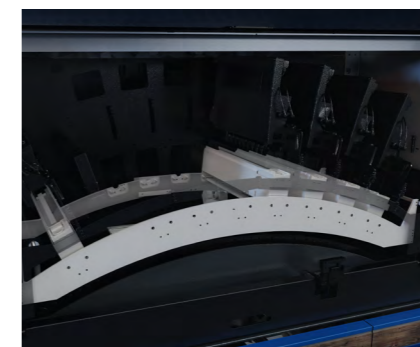
Um weitere Informationen zu den technischen Daten der Gallus One zu erhalten, scannen Sie bitte diesen QR-Code oder besuchen Sie unsere Website: gallus-one.com

Automatisierung, die Ergebnisse liefert Intelligente Systeme, die Ihre Arbeitsabläufe rationalisieren und eine gleichbleibende Leistung gewährleisten



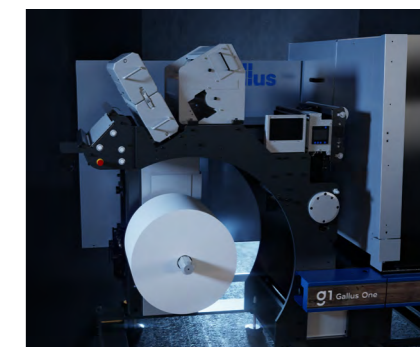
Vision System

Das Vision System gewährleistet höchste Druckqualität bei allen Geschwindigkeiten und für eine Vielzahl von Bedruckstoffen durch Registeranpassungen auf Knopfdruck, visuelle Live-Kontrollen und automatische Kompensation von Düsenfehlern und Dichteschwankungen.



Ultraschall-Reinigungssystem

Das automatische Reinigungssystem steigert die Produktivität, indem es Ausfallzeiten reduziert, eine gleichbleibende Druckqualität gewährleistet, die manuelle Reinigung minimiert und den Tintenverbrauch durch die automatische Ultraschallreinigung verringert. Es sichert Ihre Investitionen über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.



Bahndickenkontrolle

Die Bahndickenkontrolle sorgt dafür, dass die Maschine bei Überschreiten der eingestellten Bahndicke stoppt, um die Druckköpfe vor Beschädigungen zu schützen.

Eine Lösung, die mit Ihnen wächst Eine vollständig integrierte Lösung für eine effiziente digitale Etikettenproduktion

Gallus One bietet alle Vorteile des System to Compose und ist eine Komplettlösung – nicht nur eine alleinstehende Druckmaschine. Im Rahmen des Gallus Print Ecosystems stehen den Anwendern modernste Inkjet-Technologien, ein hochperformantes Tintenset Saphira UV02,

die erstklassige Workflow-Software Prinect® und ein präventives Überwachungssystem zur Verfügung, um eine maximale Maschinenverfügbarkeit zu gewährleisten. Alle diese Elemente arbeiten nahtlos zusammen und ermöglichen eine Steigerung der Druckeffizienz und der Produktivität.

Ob als eigenständige Rolle-zu-Rolle-Druckmaschine oder integriert in eine hybride Konfiguration mit zusätzlichen Druck-, Veredelungs- oder Stanzeinheiten: die Gallus One wächst mit Ihrem Unternehmen und passt sich den sich ändernden Marktanforderungen an, sodass Sie Ihre Produktionskapazitäten problemlos skalieren und erweitern können.





Gallus Five Druck in Höchstgeschwindigkeit

Beispiellose Produktionskapazität und Effizienz

Erleben Sie die nächste Generation des Etikettendrucks mit der Gallus Five – ein Leistungsträger in Sachen Performance, Flexibilität und Innovation. Diese Hybriddruckmaschine wurde für Etikettenverarbeiter konzipiert, die Geschwindigkeit, Präzision und kompromislose Qualität verlangen. Sie hebt die Produktivität auf ein neues Level und senkt gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten (TCO).

Speziell für die Etikettenproduktion im mittleren bis hohen Volumen

konzipiert, liefert die Gallus Five beeindruckende Produktionsmengen und höchste Flexibilität. Mit Druckgeschwindigkeiten von bis zu 100 m/min sorgt sie für schnelle Durchlaufzeiten ohne Qualitätseinbußen.

Herzstück dieser Hochleistungsmaschine ist das neue HEIDELBERG Saphira UV05-Tintenset, das in Sachen Farbbrillanz und Effizienz neue Maßstäbe setzt. Dieser innovative Tintensatz bietet einen erweiterten Farbraum, verbesserte Deckkraft und unterstützt

den Hochgeschwindigkeitsdruck ohne Kompromisse – ein entscheidender Produktivitätsvorteil.

Ganz gleich, ob Sie Etiketten für Health-care- und Beauty-Produkte, Kosmetika, Haushaltswaren, technische Produkte oder pharmazeutische und OTC-Produkte herstellen, die Gallus Five stellt sich der Herausforderung. Sie ist die perfekte Lösung für große Druckauflagen, die ein hohes Maß an Veredelung erfordern, und liefert bei jeder Auflage beeindruckende Ergebnisse.

Bis zu 100 m/min

CMYK, Orange und Violett
Optional Weiß

340 / 430 mm
Druckbreite



Um weitere Informationen zu den technischen Daten der Gallus Five zu erhalten, scannen Sie bitte diesen QR-Code oder besuchen Sie unsere Website: gallus-group.com

Fortschrittliche Lösungen von der Tinte bis zum Finish Innovative Technologien für maximale Haltbarkeit, brillante Farben und schnelle Weiterverarbeitung



SDC Pro Stanzmaschine

Die neue Hochleistungs-Semi-Rotationsstanze SDC Pro ist auf maximale Effizienz ausgelegt. Sie ermöglicht das Stanzen in 430 mm Breite und Geschwindigkeiten von bis zu 100 m/min. Das innovative Design ermöglicht einen schnellen Wechsel der Stanzplatte, ohne dass der Stanzzylinder ausgetauscht werden muss, was die Rüstzeiten erheblich reduziert.



Heidelberg Saphira UV05

Der neue Tintensatz zeichnet sich durch eine erstklassige Konformität mit den neuesten Industriestandards aus. Darüber hinaus bietet er selbst bei voller Produktionsgeschwindigkeit eine unvergleichliche Farbbrillanz und lebendige Pigmentierung. Das Tintenset deckt zudem die gängigsten Sonderfarben im Verpackungsdruck mit minimalem ΔE ab.



LED-Aushärtung

Die Gallus Five ist mit einer fortschrittlichen LED-Pinning- und Aushärtungstechnologie ausgestattet, die den Stromverbrauch und die Energiekosten erheblich reduziert. Das steigert nicht nur die Effizienz, sondern fördert auch den nachhaltigen Druckbetrieb.

Auf Weiterentwicklung ausgelegt – für Leistung optimiert Zukunftssicherer Etikettendruck beginnt hier

Dank ihrer modularen Architektur und der nahtlosen Integration in das System to Compose ist die Gallus Five bestens gerüstet, um sich an die sich verändernden Produktionsanforderungen anzupassen. Das zukunftssichere Design ermöglicht die mühelose Erweiterung mit neuen Modulen und ist damit die ideale Wahl für Unternehmen, die in einem dynamischen Markt einen Schritt voraus bleiben möchten.

Die Gallus Five vereint alle Vorteile des System to Compose und verfügt über die hochmoderne Prinect® Workflow-Software, den neu entwickelten Tintensatz Saphira UV05 und die vorausschauende Druckmaschinenüberwachung. Dies alles greift ineinander, um maximale Betriebszeit und Effizienz zu gewährleisten.



Gallus Labelmaster Flexibilität in Perfektion

Unkomplizierte und zuverlässige Druckproduktion

Die Gallus Labelmaster bietet Etiketten- und Verpackungsdruckern eine unvergleichliche Flexibilität – heute und in Zukunft. Ermöglicht wird dies durch das revolutionäre Plattformdesign, das vollständig maßgeschneiderte Konfigurationen ermöglicht, die exakt auf die individuellen Produktionsanforderungen zugeschnitten sind. Je nach Modell kann eine breite Palette von Druckmodulen integriert werden, sodass sich die Gallus Labelmaster praktisch jedem Geschäftsmodell anpassen kann.

Die Basisversion der Gallus Labelmaster zeichnet sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis aus und kombiniert hohe Flexibilität mit vorkonfigurierten Modulen für eine effiziente Einstiegsproduktion. Für Betriebe, die noch mehr Vielseitigkeit benötigen, bietet die Gallus Labelmaster Advanced Linie maximale Flexibilität und einen hohen Automatisierungsgrad. Dazu gehören serienmäßige Längs- und Querregisterregelungen, die sich

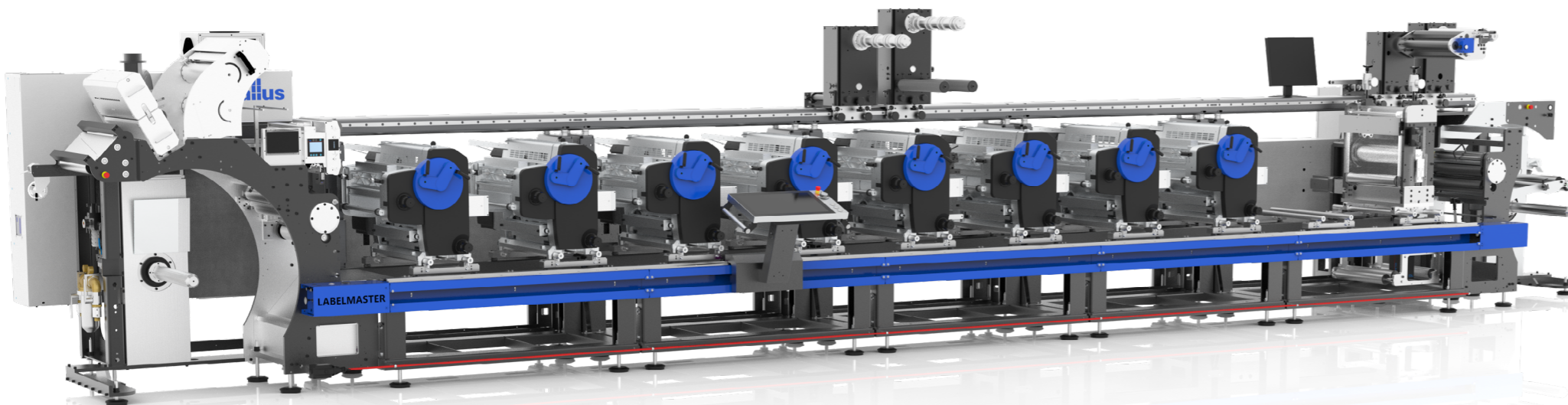
nahtlos mit allen verfügbaren Ausstattungsoptionen kombinieren lassen.

Die Gallus Labelmaster ist ideal geeignet für Grossauflagen von mehr als 10.000 Laufmetern und erfüllt die Anforderungen eines breiten Anwendungsspektrums – von Einzelhandel, Logistik und Lebensmitteln über Getränke, Pharma, Haushalt, Kosmetik und Körperpflege bis hin zum Premiumsegment für Wein und Spirituosen.

Max. 200 m/min

Max. 14 Druckstationen

340 / 440 / 570 mm
Druckbreite



Um weitere Informationen zu den technischen Daten der Gallus Labelmaster zu erhalten, scannen Sie bitte diesen QR-Code oder besuchen Sie unsere Website: gallus-group.com

Unkompliziert und verlässlich

Technische Innovation und robustes Design sorgen für erstklassige Druckergebnisse



Kurze Bahnwege und Benutzerfreundlichkeit

Die Gallus Labelmaster besticht nicht nur durch ihre Flexibilität, sondern auch im Betrieb. Ein kurzer Bahnweg von nur 1,4 m von Druckwerk zu Druckwerk, kurze Rüst- und Einrichtzeiten sowie ein perfektes Register reduzieren den Ausschuss von Anfang an.



Optimierte Farbkammer

Die optimierte Farbkammer sorgt jederzeit für eine perfekte Farbübertragung auf die Rasterwalzen, mit geringem Spritzen und reduzierter Schaumbildung. Darüber hinaus benötigt der optimierte Farbkasten für das Kammerrakelmesser nur 250 g Farbe, was den Farbverbrauch und die Kosten reduziert.



Servoangetriebene Druckzylinder

Die Gallus Labelmaster ist durch ihre robuste Bauweise ideal für den industriellen Alltag geeignet. Zwei Servomotoren im Flexodruckwerk treiben sowohl den Druckzylinder als auch die Rasterwalze an und sorgen so für die typische hochwertige Gallus Druckqualität.

Einfach, schnell und rentabel

Benutzerorientiertes Design für maximale Druckeffizienz

Trotz der umfangreichen modularen Möglichkeiten und der außergewöhnlichen Flexibilität ist die Gallus Labelmaster bemerkenswert intuitiv zu bedienen – dank intelligenter Voreinstellungsfunktionen und einer benutzerfreundlichen Oberfläche.

Alle Produktlinien sind so konzipiert, dass sie einfach zu bedienen sind und die Bediener sich schnell mit dem System vertraut machen können.

Einfachheit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit stehen im Mittelpunkt der Gallus Labelmaster – vom mühelosen Wechsel der leichten Aluminium-Druckzylinder bis hin zum vollständig integrierten Betrieb über das intuitive HMI-Touchpanel oder direkt an der Druckmaschine. Bei Gallus bezeichnen wir dies als „Best-Spot-Interaktion“ – eine Designphilosophie, die den Bediener in die optimale Position für eine effiziente und präzise Steuerung in jeder Phase der Produktion versetzt.

Gallus Ferd. Rüesch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Schweiz
Telefon +41 71 242 86 86
gallus@heidelberg.com
www.gallus-group.com

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 bis 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Informationen unter:
heidelberg.com