

Gallus Print Academy

Modulares Trainingsportfolio

Schulungskonzept Gallus Portfolio

Ihr Schlüssel zu optimierter Produktion und erstklassiger Druckqualität – Schulungskonzept für Etikettendruckereien

In einer Branche, in der Präzision, Effizienz und Innovation über Erfolg entscheiden, ist fundiertes Fachwissen das wichtigste Kapital. Unsere Schulungskonzepte sind speziell darauf ausgerichtet, Druckereien wie die Ihre dabei zu unterstützen, ihre Maschinen, Mitarbeiter und Prozesse auf Höchstleistung zu bringen.

Unsere Programme verbinden Theorie und Praxis, um die gesamte Bandbreite moderner Drucktechnologien abzudecken. Von der Basismaschine über Flexo- und Siebdruck, Offsetdruck und Tiefdruck bis hin zu hochkomplexen Verfahren wie Kombinationsdruck und Multiweb – wir vermitteln das Fachwissen, das Ihre Teams benötigen, um in allen Bereichen zu glänzen. Themen wie Stanzen, Registerregelung, Heißfolien- und Kaltfolienprägung, Laminieren und Kaschieren runden unser Angebot ab.



Was macht unser Konzept einzigartig? Wir kommen direkt zu Ihnen. Unsere Schulungen finden in Ihrer gewohnten Produktionsumgebung statt – an Ihren Maschinen, mit Ihren aktuellen Aufträgen und mit Ihren Substraten. Dadurch lernen Ihre Drucker nicht nur die Theorie, sondern setzen das Gelernte unmittelbar in die Praxis um. Dieser Ansatz gewährleistet, dass Ihre Mitarbeiter ihre neuen Fähigkeiten direkt anwenden können und Ihre Produktionsabläufe spürbar effizienter werden. Ein weiterer zentraler Bestandteil unserer Schulungen ist die Prozessoptimierung. Gemeinsam identifizieren wir Potenziale zur Verbesserung Ihrer Arbeitsabläufe und heben Ihre Maschinenperformance auf ein neues Niveau. Unser Ziel ist es, Ihre Investitionen in Technologien und Mitarbeiter langfristig und nachhaltig erfolgreich zu machen.

Setzen Sie auf Schulungskonzepte, die informieren, inspirieren und echte Ergebnisse liefern. Gemeinsam machen wir aus Wissen und Technik die Basis für Ihren zukünftigen Erfolg.

Pflichtschulungen

Aufbauend für alle weiteren Trainingsmodule

Trainingsmodul Basismaschine

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Sicherheitseinweisung	Schutzvorrichtungen Not-Aus/Reissleine
Wartung / Schmierung	Wartungsplan erklären Bedienungsanleitung Umgang Maschinenhilfsstoffe Wasser, Strom, Luftversorgung Ersatzteilkatalog Filtertausch UV-Lampenwechsel
Grundeinweisung Maschine	Aufbau Schaltschränke Bedienung Kühlgerät, Temperaturvorwahl, Durchflussmenge Maschine aufstarten Steuerungsstatus Bedienpult (HMI), Bedienungsaufbau, Tastenfunktionen Statusmeldungen, Fehlermeldekatalog, Servicemasken Trocknungsanlage (UV/Warmluft) Bedienung
Remote support	Verbindung prüfen
Bahnlauf	Bahnlaufeinstellungen inkl. Abwickler, Bahnreinigung, Bahnkantensteuerung, Coroneinstellungen, Ionisierung/Antistatik, Bahnspannungseinstellungen, Aufwickler mit Aufwickelkurven



Optionale Schulungen

Trainingsmodul Digitaldruck Basis

Dauer 3 Tage

Beschreibung	Inhalt
Grundlagen des Digitaldrucks	Funktionsweise des Inkjetdrucks Bahnlauf Digital Printing Unit (DPU) Klebestellen-Kontrolle Eingaben am Bedienpult (HMI) Farbcontainer Wechsel (BiB-Tausch) Tintenversorgung - Weckzeit einstellen Druckkopfreinigungsprogramme
Prinect / Produktion	Ausgabebedingung erstellen (Substratqualifizierung) Prinect Cockpit - Vorlagen erstellen, Sequenzen pflegen, Colormangement Pinning Werte und UV Leistung ermitteln Arbeiten mit Wizard Substratqualifizierung
Kompensation	Ausgefallene Düsen dedektieren, kompensieren Ausgefallene Düsen auf Anfrage kompensieren - HRNT
Substratqualifizierung	Kompensation DUC (Density unevenness) Kompensation MNC (Kompensation der ausgefallenen Düsen) Druckjobs für die Substratqualifizierung
Quality Check	Wöchentliche Qualitätsdrucke und Auswertung
Wartung	Druckkopfreinigungsprogramme und visuelle Kontrolle Reinigung Pinningleiste und Gläser Reinigungsmittel und Hilfsstoffe
Fehlermeldungen	Verstehen, beheben
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung

Trainingsmodul Digitaldruck

Dauer 2 Tage

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Drucken Digital Drucken Hybrid Druck mit Formatlängenkorrektur Farbanpassung Registerregelung Insetting

Trainingsmodul Digitaldruck Prinect

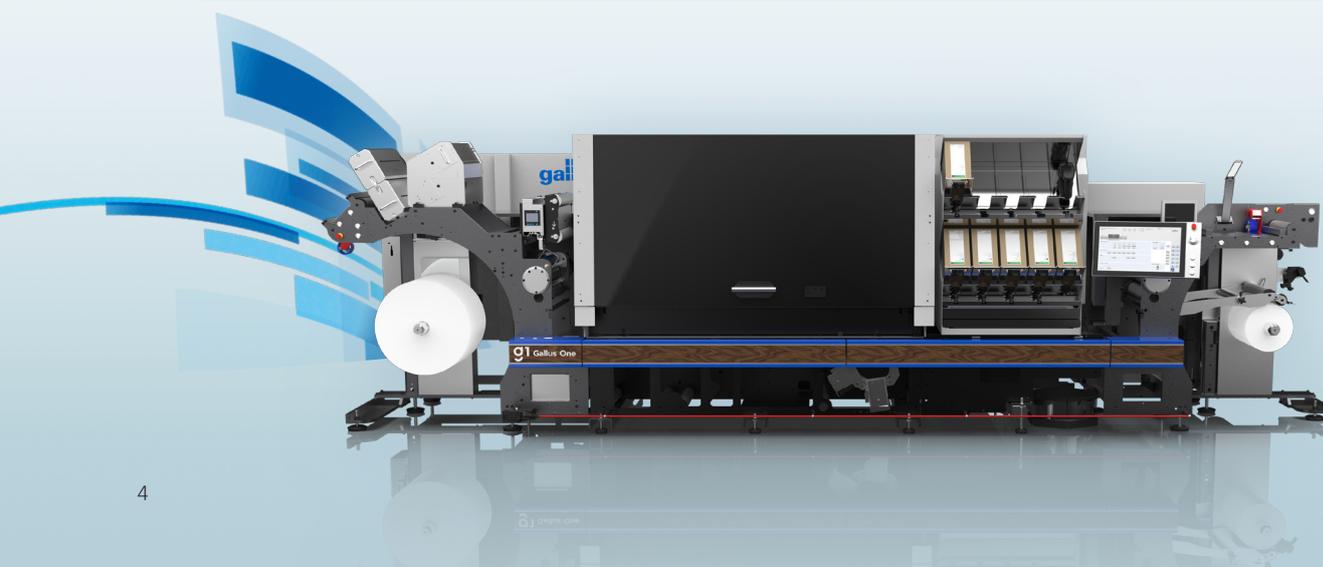
Dauer 3.5 Tage

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Adobe Acrobat Pro Anwendung PDF Tool Box Prinect Cockpit - Job laden, Step & Repeat, Druckmarken, Beschriftung Prinect Cockpit - Ripanwendungen (Absparen, Schwarzerhalt, etc.) Prinect Cockpit - Colorhandling (Sonderfarben anpassen, einmessen)

Trainingsmodul zusätzliches Prinect Training

Dauer 4 Tage

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Variable Daten Prüfung Integration eines existierenden Prepress Workflows



Trainingsmodul Flexodruck Basis

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Grundlagen des Flexodrucks	Funktionsweise des Flexodrucks Rückseitendruck mit Drehrichtungsumkehr Theorie Rasterwalze, Tape, Rakel Theorie Druckplattenherstellung, Verzugsfaktor berechnen Vorgaben für die Druckvorstufe (Druckmarken, Stützstreifen) Druckplattenmontage
Einrichten des Flexodruckwerks	Kammerrakel bestücken/zusammenbauen Druckwerk bestücken, Rasterwalze, Farbkammer, Druckzylinder Grundeinstellungen am Druckwerk Eingabe am Bedienpult (HMI)
Andruck	Druckzustellungen (Rakel, Rasterwalzen, Druckzylinder) Andruck, Kiss-Print, optimale Druckzustellung Rasterwalzenandruck mit Referenzfarbe Arbeiten mit der Farbpumpe
Ausrüsten des Flexodruckwerks	Druckwerk ausrüsten Reinigung von Druckplatte, Druckzylinder, Rasterwalze, Farbkammer Reinigung vom Druckwerk inkl. Gegendruckzylinder
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung

Trainingsmodul Siebdruck Basis

Dauer 1,5 Tage

Beschreibung	Inhalt
Grundlagen des Siebdruck	Funktionsweise des Siebdruckwerks Theorie Siebe und Rakel Siebmontage Rakel in der Lehre überprüfen evtl. schleifen und ausrichten
Einrichten des Siebdruckwerks	Sieb einlegen ins Druckwerk und spannen Druckwerk bestücken (Pumpe, Rakel, Schläuche) Grundeinstellungen am Druckwerk Eingabe am Bedienpult (HMI)
Andruck	Von Parkposition in Druckposition Abstand vom Sieb zum Gegendruckzylinder einstellen Rakel einführen mit oder ohne Niveauregelung Arbeiten mit der Farbpumpe Sieb mit Farbe befüllen und Sieb drehen lassen
Ausrüsten des Siebdruckwerks	Druckwerk ausrüsten Reinigung von Sieb, Rakel, Schläuche Reinigung vom Druckwerk inkl. Gegendruckzylinder
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung

Trainingsmodul Stanzen Basis / Längsschneider

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Ein-/Ausbau des Stanzzylinders resp. Flachstanzwerkzeugs Montieren des Stanzzylinders
Einrichten der Stanze	Montieren des Stanzblechs auf Magnetzylinder Bedienung Stanze am HMI Rückseitenstanzung Bedienung Gitterwickler
Anwendungsschulung	Ein-/Ausbau der Längsschneideeinheit inkl. Messerwechsel Bedienung Längsschneider, einstellen der Messer

Trainingsmodul Registerregelung

Dauer 0,5 Tag

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Registerregelung konfigurieren inkl. Konfigurationsmöglichkeiten Registerregelung (Bahn/Bahn), (Bahn/Zylinder)
Konfigurierung	Leseköpfe eichen und einstellen Bedienung der Lesehalterung
Bedienung	Bedienung der Registerregelung während des Fortdrucks Ausschalten der seitlichen Registersteuerung Global und Lokal Insetting

Optionale Schulungen

Trainingsmodul Offsetdruck Basis

Dauer 4,5 Tage

Beschreibung	Inhalt	
Grundlagen des Offsetdruck	Farb/Wasser Gleichgewicht Gummituch und Druckplatte einspannen Bedienung Offset HMI Bedienung Farbzonenspult Walzen stellen, Ein- und Ausbau der Walzen Druckformenherstellung inkl. Kanten biegen, etc. Theorie Druckplattenherstellung Ein- und Ausbau des Offsetdruckwerks inkl. Formatkassette	Dauer 2 Tage
Drucken	Drucken mit und ohne Brückenwalze Drucken mit Traversierung (Verreibung einstellen Auftragswalzen) Erstellen eigener Farb- und Wasserkurven Start-Stopautomatik	Dauer 1 Tag
Wasseraufbereitung	Kontrolle PH-Wert, Härtegrad Mischverhältnis Alkohol, Feuchtwasserzusatz, Salinofix Bedienung Technotrans Einstellungen Feuchtwerk Arbeitsweise	Dauer 0,5 Tag
Wartung	Reinigen der Schmitzringe Waschprogramm verwenden Rakel vorbereiten Eichen der Farbzonen	Dauer 0,5 Tag
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung	Dauer 0,5 Tag

Trainingsmodul Tiefdruck Basis

Dauer 3 Tage

Beschreibung	Inhalt	
Grundlagen des Tiefdruckw	Materialbahn einfädeln Ein- und Ausbau Presseur, Druckzylinder, Rakel, Aufschwemmsystem Anschliessen der Farbumpen mit sämtlichen Schläuchen Bedienung Tiefdruckwerk am HMI Regelung der Bahnspannung vor und nach dem Tiefdruckwerk Berechnen des Druckzylinders mit dem vorhandenem Werkzeug	Dauer 1 Tag
Drucken	Einfärben und Drucken mit dem Tiefdruckwerk Kontrolle und Regelung der Viskosität der Druckfarbe Rückseitendruck mit dem Tiefdruckwerk Sicherheitsinfos zum Thema Lösemittel Registerregelung	Dauer 1 Tag
Wartung	Reinigung des Tiefdruckwerks	Dauer 0,5 Tag
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung	Dauer 0,5 Tag

Trainingsmodul Querschneider / Bogenauslage

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt	
Anwendungsschulung	Montieren Stanz-/Querschneidezylinder Ein- und Ausbau Stanz-/Querschneidezylinder Bedienung Stanz- / Querschneidewerk am HMI An-/Abbau Bogenauslage mit Auslageband Bedienung Bogenauslage und Auslageband am Touchpanel	

Trainingsmodul Multiweb

Dauer 2 Tage

Beschreibung	Inhalt	
Anwendungsschulung	Registerregelung Problembhebungen Detail Schulung Optimierung der Maschinen Settings HMI	

Trainingsmodul Kaltfolienprägen

Dauer 0,5 Tag

Beschreibung	Inhalt	
Anwendungsschulung	Bahnlauf Kaltfolie Bahnspannungseinstellungen Ab- und Aufwickler Rasterwalzenwahl Materialkunde (Leim/Folie) Andruck	

Trainingsmodul laminieren / kaschieren

Dauer 0,5 Tag

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Bahnlauf Laminierfolie Bahnspannungseinstellungen Abwickler Rasterwalzenwahl Andruck mit Kaschierleim Andruck mit selbstklebender Laminierfolie

Trainingsmodul Heissfolienprägen

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Grundlagen des Heissfolienprägen	Umgang mit Wechselwagen, Prägeachsen, Werkzeugen GDZ Wechsel Bedienung Heissfolienprägen am HMI Verfahrenswechsel mit Wechselwagen Werkzeugmontage und Demontage Bedienung Heizgerät Heissprägefolie zuführen Sicherheit: richtiges Kühlen
Drucken	Druckzustellung Dynamische Druckzustellung Foliensparsteuerung Verfahrenskombination Kontrolle Verzugsfaktoren Drucklängen
Wartung	Öl Wechseln, Öl nachfüllen Sensoren einstellen
Troubleshooting	Theorie: Druckfehler erkennen, Ursache und Fehlerbehebung

Trainingsmodul Reliefprägen

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Information zur Beschaffung der Werkzeuge Klischeemontage Buchdruckplatten (Male/Female)
Bedienung	Kassette vorbereiten für Flachreliefprägen Einlaufprogramm im Stillstand / Überlastkupplung Druckbeistellung Andrucken (Druckzustellung, Verfahrenskombination, Verzugsfaktoren) Prägezylinder Montage

Trainingsmodul Mehrfarbig- (Kombinations) Drucken

Dauer 1 Tag

Beschreibung	Inhalt
Anwendungsschulung	Druckwerke vorbereiten und bestücken optimaler Einrichteprozess / Vorgehen Registerregelung konfigurieren Registerhaltig drucken

Trainingsmodul Refresh - Training

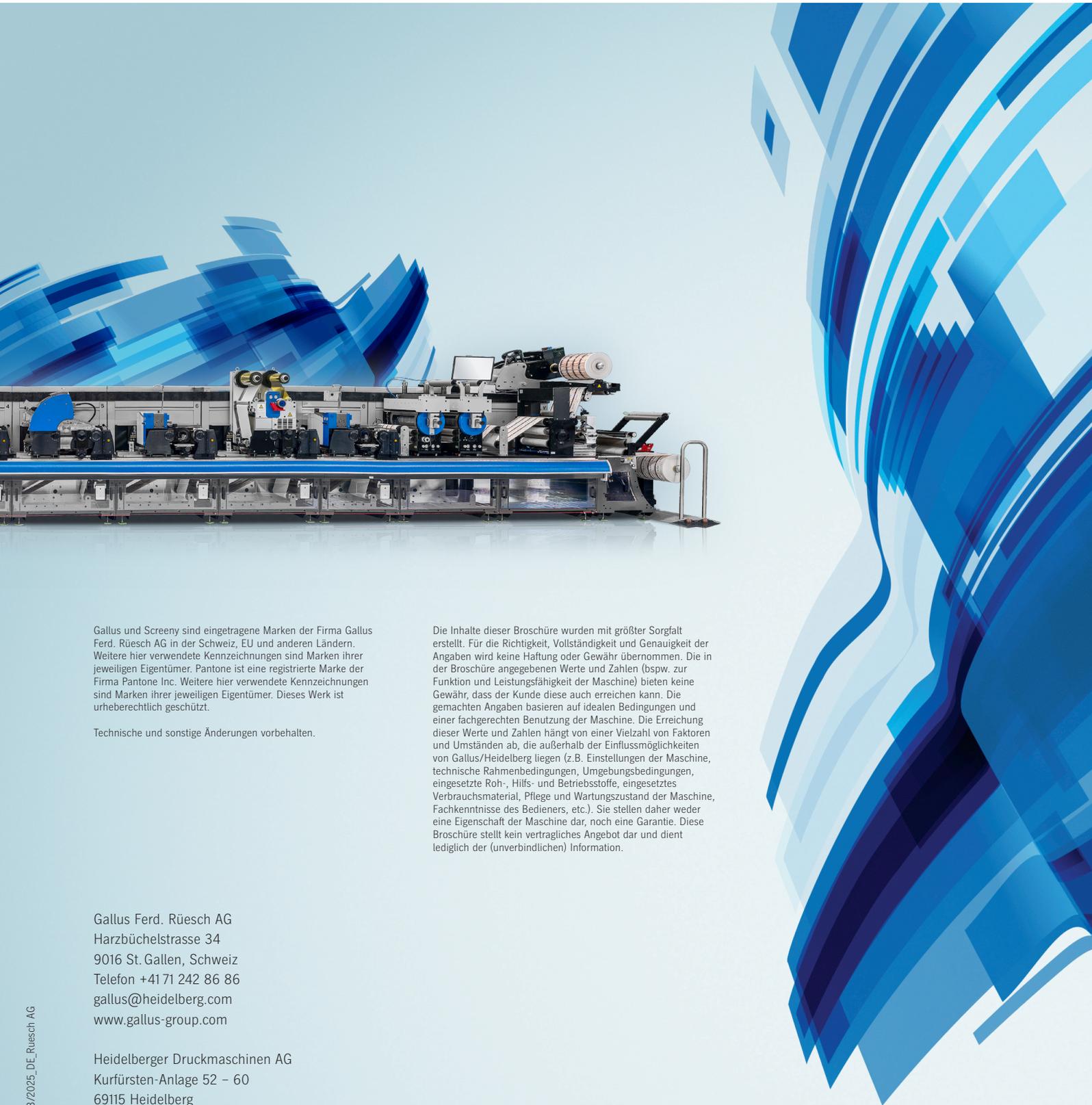
Dauer nach Absprache - Empfehlung 5 Tage

Beschreibung	Inhalt
	Q&A-Sessions, Praxisbeispiele aus dem Alltag der Teilnehmer Auffrischung und Vertiefung der Kenntnisse zur Fehlervermeidung/Effizienzsteigerung Erfahrene Benutzer, die bereits geschult wurden, aber eine Auffrischung benötigen Wiederholung der wichtigsten Funktionen Behandlung häufiger Fehler und Missverständnisse Updates zu neuen Funktionen oder geänderten Vorschriften Optimierung der Arbeitsabläufe

Trainingsmodul Produktionsbegleitung

Dauer nach Absprache - Empfehlung 5 Tage

Beschreibung	Inhalt
	Prozesse analysieren Problembehebungen Detail Schulung Optimierung der Maschinen Settings HMI Produktion beschleunigen



Gallus und Screeny sind eingetragene Marken der Firma Gallus Ferd. Ruesch AG in der Schweiz, EU und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer. Pantone ist eine registrierte Marke der Firma Pantone Inc. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer. Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt.

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Gallus/Heidelberg liegen (z.B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.

Gallus Ferd. Ruesch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Schweiz
Telefon +41 71 242 86 86
gallus@heidelberg.com
www.gallus-group.com

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com