

Dati tecnici

Sistema macchina Gallus TCS 250

Caratteristiche della macchina

Potenza meccanica della macchina max. *1)	11,000 cicli/h	
Larghezza nastro max.	265 mm	10 27/64"
Larghezza nastro min.	130 mm	5 7/64"

Stampa

Larghezza di stampa max. *2)	254 mm	10"
Lunghezza formato max.	254 mm	10"
Lunghezza formato min.	101.6 mm	4"
Incremento di passo (selezionabile)	3.175 mm oppure 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Numero di operazioni di stampa max.	12	

Essiccamento

UV	✓	
----	---	--

Lavorazione (piana o semirotativa)

Larghezza di lavorazione max.	254 mm	10"
Lunghezza formato max.	254 mm	10"
Lunghezza formato min.	101.6 mm	4"
Incremento di passo (selezionabile)	3.175 mm oppure 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Numero di operazioni di sagomatura piana max. *3)	3	

Supporti di stampa

Materiali adesivi composti	standard	
Carta	ca. 100 bis 180 g/m ²	
Cartone	fino a circa 300 g/m ²	con uno spessore di max. 0.3 mm

Supporti speciali

Supporti speciali	su richiesta	
-------------------	--------------	--

Diagnosi a distanza

Accesso HEIRES	✓	
----------------	---	--

Tutti i dati tecnici sono orientativi. Con riserva di modifiche di progetto.

*1) secondo il procedimento stampa e lunghezza di formato

*2) con marca di registro di 256 mm

*3) 2x unità rilievo in piano, 1x unità di fustellatura piana

Gallus Ferd. Rüsch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Svizzera
T + 41 71 242 86 86
F + 41 71 242 89 89
info@gallus-group.com
www.gallus-group.com

Gallus TCS 250

Qualità eccezionale per Offset.



Per piccole tirature e grande efficienza.

La Gallus TCS 250 permette di combinare i più svariati procedimenti di stampa, di lavorazione e di perfezionamento, in funzione dei fabbisogni. Data la sua estensibilità modulare, questo sistema di macchine è un mezzo di produzione di prima qualità, in particolare per le etichette che devono rispondere alle più elevate esigenze qualitative. La macchina Gallus TCS 250 è un sistema traslativo particolarmente adatto alla produzione vantaggiosa di piccole e medie tirature fino a circa 100,000 impressioni.

Caratteristiche

Costruzione modulare, comando centralizzato sul pulpito mobile a schermo Touch Screen. Trasporto combinato del nastro a comando elettronico con avanzamento del nastro alternato, cadenzato e continuo. Alto grado di automazione grazie alle operazioni pre-impostate mediante il software. Diagnostica a distanza tramite Internet.

Procedimenti di stampa

Offset, serigrafia rotativa, stampa a caldo e verniciatura UV, utilizzabili separatamente o combinati, estensibili fino a 12 posizioni di stampa.

Lavorazione

Unità di fustellatura piana e semirotativa, unità di goffratura in rilievo piano.

Punti di forza e campi di impiego

Rendimento elevato grazie alla estrema variabilità dei formati e alla grande facilità di manovra. Non sono necessari accessori di stampa particolari per il cambio di formato né investimenti specifici in base ai diversi ordini; tempi di regolazione e di cambio brevi, scarto minimo. Grande varietà di combinazioni dei procedimenti con qualità elevata.

Rendimento elevato nella produzione di volumi di piccole dimensioni grazie alla variabilità dei formati.



Il gruppo di stampa offset UV per la realizzazione di motivi di pregio. Grande risparmio di spese: non è necessario alcun accessorio di stampa.



Il gruppo di stampa serigrafico Gallus Rotascreen per strati di inchiostro spessi o elementi di immagine di effetto.



Alto grado di rifinitura grazie al gruppo di stampa a caldo con opzione superrisparmio.

