

## Caractéristiques techniques

## Système de machine Gallus TCS 250

## Caractéristiques de la machine

Puissance mécanique de la machine maxi *1)	11,000 cycles/h	
Largeur de bande maxi	265 mm	10 27/64"
Largeur de bande mini	130 mm	5 7/64"

## Impression

Largeur d'impression maxi *2)	254 mm	10"
Longueur de format maxi	254 mm	10"
Longueur de format mini	101.6 mm	4"
Échelonnement des longueurs de format (sélectionnable)	3.175 mm ou 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Nombre d'opérations d'impression maxi	12	

## Séchage

UV	✓	
----	---	--

## Découpe (à plat ou semi-rotative)

Largeur de façonnage maxi	254 mm	10"
Longueur de format maxi	254 mm	10"
Longueur de format mini	101.6 mm	4"
Échelonnement des longueurs de format (sélectionnable)	3.175 mm ou 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Nombre d'unités de façonnage à plat maxi *3)	3	

## Supports d'impression

Matériaux composites adhésifs	usuels	
Papier	env. 100 à 180 g/m <sup>2</sup>	
Carton	jusqu'à env. 300 g/m <sup>2</sup>	épaisseur maxi 0.3 mm

Supports d'impression spéciaux	sur demande	
--------------------------------	-------------	--

## Diagnostic à distance

Accès par le système HEIRES	✓	
-----------------------------	---	--

Toutes les données techniques sont fournies à titre indicatif. Sous réserve de modifications de la construction.

\*1) Selon le procédé d'impression et la longueur de format

\*2) Avec repère 256 mm

\*3) 2 unités de gaufrage à plat, 1 unité de découpe à plat

Gallus Ferd. Rüsch AG  
Harzbüchelstrasse 34  
9016 St. Gallen, Suisse  
T + 41 71 242 86 86  
F + 41 71 242 89 89  
info@gallus-group.com  
www.gallus-group.com

# Gallus TCS 250

Qualité offset pour l'exceptionnel.



## Pour des petits tirages et grande efficacité.

La Gallus TCS 250 permet de combiner différents procédés d'impression, de façonnage et d'ennoblissement en fonction des besoins. L'extensibilité fait de cette machine modulaire un équipement de production de premier choix pour les étiquettes soumises à de très grandes exigences qualitatives. Du fait de son système translatif, la Gallus TCS 250 est surtout adaptée à la fabrication économique des petits et des moyens tirages jusqu'à 100,000 étiquettes environ.

### Caractéristiques

Construction modulaire, commande centralisée sur pupitre mobile à écran tactile. Transport de la bande par commande électronique avec avance à pas de pélerin, cadencée ou continue. Automatisation poussée avec des opérations pré-réglées par programmes logiciels. Diagnostic à distance par Internet.

### Impression

Offset, sérigraphie rotative, dorure à chaud et vernissage UV, séparément ou combinés, possibilité d'extension à 12 positions d'impression.

### Façonnage

Unité de découpe à plat, unité de découpe semi-rotative et unité de gaufrage à plat.

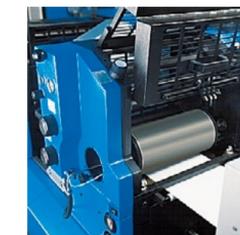
### Atouts et domaines d'utilisation

Rentabilité élevée grâce à l'extrême diversité des formats et à la grande facilité de conduite. Pas d'accessoires liés au format, pas d'investissements imposés par les commandes à réaliser, temps de calage et de changement de job courts. Nombreuses combinaisons de procédés et qualité élevée.

Grande rentabilité assurée pour les très petits tirages grâce à la diversité des formats.



Groupe offset UV pour les sujets sophistiqués. Économies de coûts importantes en l'absence d'accessoires d'impression liés au format.



Groupe sérigraphique rotatif Gallus Rotascreen pour de grandes épaisseurs du film d'encre et des images à fort impact.



Ennoblissement du produit avec le groupe de dorure à chaud équipé de l'économiseur de film.

