

Technische Daten

Maschinensystem Gallus EM 340 S Gallus EM 430 S Gallus EM 510 S

Maschinendaten	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
Maschinenleistung mech. max.	150 m/min	492 ft/min	150 m/min	492 ft/min	150 m/min	492 ft/min
Bahnbreite max.	343 mm	13.5"	435 mm	17.1"	516 mm	20 5/16"
Bahnbreite min.	170 mm	6.7"	215 mm	8.5"	255 mm	10"

Drucken	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
Druckbreite Flexo- und Siebdruck max.	340 mm	13.4"	430 mm	17"	510 mm	20"
Formatlänge Flexodruck max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Formatlänge Flexodruck min.	304.8 mm	*1) 12"	304.8 mm	*1) 12"	304.8 mm	*1) 12"
Formatlänge Rotasiebdruck max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Formatlänge Rotasiebdruck min.	304.8 mm	12"	304.8 mm	12"	304.8 mm	12"
Formatlänge Heissfolienprägedruck max.	660.4 mm	*2) 26"	660.4 mm	*2) 26"	660.4 mm	*2) 26"
Formatlänge Heissfolienprägedruck min.	254 mm	10"	254 mm	10"	374.65 mm	14"
Formatlängenabstufung *3)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Anzahl Druckoperationen	12		12		12	
Kurzer Bahnlauf (short web)			✓			

Trocknen	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
UV	✓		✓		✓	
Heisslufttrocknung	✓		*4) ✓		✓	

Bearbeiten rotativ	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
Bearbeitungsbreite max.	340 mm	13.4"	430 mm	17"	510 mm	20"
Formatlänge max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Formatlänge min. (Magnetzylinder)	254 mm	10"	304.8 mm	12"	381 mm	15"
Formatlängenabstufung *2)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Anzahl Operationen total max.	24		24		24	

Bedruckstoffe	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
Haftverbunde	handelsüblich					
Papier	ab ca. 60 g/m <sup>2</sup>					
Karton	bis ca. 300 g/m <sup>2</sup> bei max. 0.45 mm (0.018") Dicke					
Monofolienetikettenmaterialien	auf Anfrage		auf Anfrage		auf Anfrage	
Spezialbedruckstoffe	auf Anfrage		auf Anfrage		auf Anfrage	
Tubenlamine	auf Anfrage		auf Anfrage		auf Anfrage	

Ferndiagnose	Gallus EM 340 S		Gallus EM 430 S		Gallus EM 510 S	
HEIRES-Zugang	✓		✓		✓	

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

- \*1) 254 mm/10" auf Anfrage
- \*2) Abhängig vom verwendeten Heissfolienpräger
- \*3) Andere Formatlängenabstufungen auf Anfrage
- \*4) Nur an erster und/oder letzter Druckstation



# Gallus EM 340 S/430 S/510 S

Hochwertig und vielseitig.

Gallus Ferd. Ruesch AG  
Harzbüchelstrasse 34  
9016 St. Gallen, Schweiz  
T + 41 71 242 86 86  
F + 41 71 242 89 89  
info@gallus-group.com  
www.gallus-group.com

## Für die fortschrittliche, erfolgreiche Produktion.

Selbstklebe- und Monofolien-Etiketten sowie zahlreiche weitere Produkte produzieren die Gallus EM 340 S/430 S/510 S in höchster Qualität. Dabei übernimmt das moderne Bahntransportkonzept mit Servoantriebstechnik die Verantwortung für optimale Wirtschaftlichkeit. In Kombination mit dem einzigartigen Plattformkonzept und der konsequenten Modulbauweise erweisen sich die Maschinen einmal mehr als sichere Investition.

### Grosse Bandbreite, hohe Flexibilität

Plattformkonzept und modularer Aufbau der Gallus EM S Maschinen sind die Basis für höchste Verfahrensflexibilität und Kombinationsvielfalt – auch bei später durchgeführten Erweiterungen. Presetting-Funktionen, kombiniert mit servogetriebenen Hybrid-Druckwerken für Flexo- wie Siebdruck inklusive Frontbeladung der Druckzylinder- und Rasterwalzen-Sleeves, vereinfachen die Arbeitsprozesse. Gleichzeitig reduzieren sich Einricht- und Umrüstzeiten auf ein Minimum. Das verschiebbare Bedienpanel mit Touchscreen und benutzerfreundlicher Menüführung erhöht den Bedienkomfort und gewährleistet so höchste Produktionssicherheit.

### Druckverfahren

Hybrid-Druckwerk für wasserbasierenden (WB) und UV-Flexodruck (für Vorder- und Rückseite), Lösemitteltief- und Rotationsiebdruck in Kombination mit Heissfolienpräge- und Kaltfoliendruck. Veredelungsmöglichkeiten mit Lackieren, Laminieren oder Kaschieren.

### Bearbeitung

Rotationsbearbeitung, Längs- und Querschneiden, Reliefprägen.

### Stärken im Einsatz

Inline-Drucken und Weiterverarbeiten von Selbstklebe-Etiketten aus Papier und Kunststoff (PE, OPP etc.) sowie Monofolien-Etiketten wie Wrap-around, Inmold und Shrink-Sleeves aus OPP, PET, flexible Verpackungen sowie zahlreiche weitere Applikationen. Dank minimaler Einricht- und Umrüstzeiten auch wirtschaftlich für kleine und mittlere Auflagen. Verfahrenswechsel von Flexo- zu Siebdruck ohne Bahntrennung.

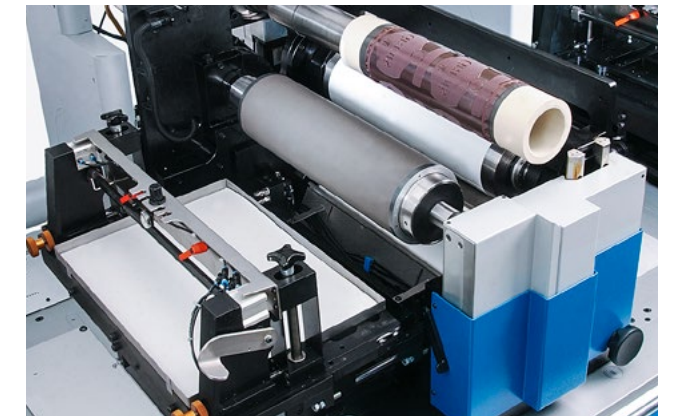
Höchste Vielfalt bei Verfahren und Substraten für kleine bis grosse Auflagen – mit und ohne Veredelung.



Immer und überall zu 100 Prozent informiert: dank dem verschiebbaren Bedienpanel mit Touchscreen und einfachster Menüführung.



Modernste Servoantriebstechnologie für Druckzylinder und Bahntransport bieten einen hohen Grad an Betreiberwirtschaftlichkeit und Substratflexibilität.



Die Sleeve-Technologie für Druckzylinder und Rasterwalze reduzieren Einricht- und Umrüstzeiten im Flexodruck auf ein Minimum. Das Kammerrakel ist Standard und macht den Farbwechsel zum Kinderspiel.

