

Technische Daten

Maschinensystem Gallus TCS 250

Maschinendaten

Maschinengeschwindigkeit mech. max. *1)	11,000 Takte/h	
Bahnbreite max.	265 mm	10 27/64"
Bahnbreite min.	130 mm	5 7/64"

Drucken

Druckbreite max. *2)	254 mm	10"
Formatlänge max.	254 mm	10"
Formatlänge min.	101.6 mm	4"
Formatlängenabstufung (wählbar)	3.175 mm oder 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Anzahl Druckoperationen max.	12	

Trocknen

UV	✓	
----	---	--

Bearbeiten (flach oder semirotativ)

Bearbeitungsbreite max.	254 mm	10"
Formatlänge max.	254 mm	10"
Formatlänge min.	101.6 mm	4"
Formatlängenabstufung (wählbar)	3.175 mm oder 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Anzahl Bearbeitungseinheiten flach max. *3)	3	

Bedruckstoffe

Haftverbunde	handelsüblich	
Papier	ca. 100 bis 180 g/m ²	
Karton	bis ca. 300 g/m ²	bei max. 0.3 mm (0.012") Dicke

Spezialbedruckstoffe

Spezialbedruckstoffe	auf Anfrage	
----------------------	-------------	--

Ferndiagnose

HEIRES-Zugang	✓	
---------------	---	--

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

*1) Abhängig von Druckverfahren und Formatlänge

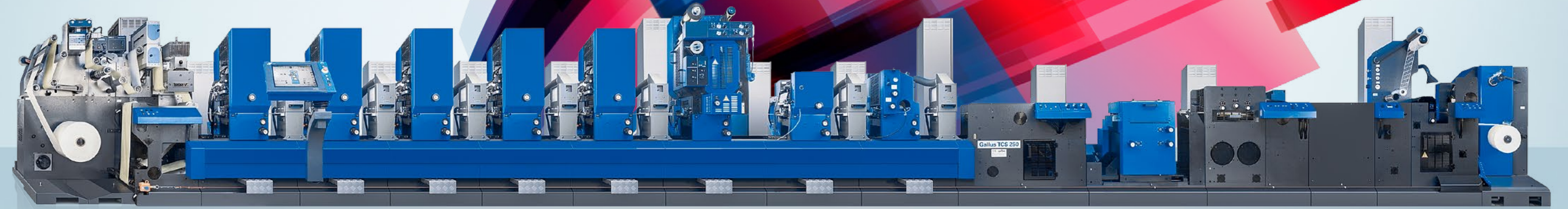
*2) Mit Marke 256 mm

*3) 2x Flachreliefprägeeinheit, 1x Flachstanzeinheit

Gallus Ferd. Ruesch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Schweiz
T + 41 71 242 86 86
F + 41 71 242 89 89
info@gallus-group.com
www.gallus-group.com

Gallus TCS 250

Offsetqualität für das Aussergewöhnliche.



Für kleine Auflagen und grosse Effizienz.

Verschiedene Druck-, Verarbeitungs- und Veredelungsverfahren können mit der Gallus TCS 250 individuell und bedarfsgerecht kombiniert werden. Die modulare Ausbaufähigkeit macht dieses Maschinensystem zum Produktionsmittel der ersten Wahl für Etiketten mit höchsten Qualitätsanforderungen. Als translatives System ist die Gallus TCS 250 speziell für die wirtschaftliche Herstellung kleiner und mittlerer Auflagen bis zu zirka 100,000 Drucken geeignet.

Höchst benutzerfreundlich

Die Gallus TCS 250 überzeugt mit einem modularen Aufbau und dem elektronisch gesteuerten Bahntransport inklusive alternierendem, getaktetem und kontinuierlichem Bahnvor-schub. Der hohe Automatisierungsgrad mit voreingestellten Arbeitsschritten über die Softwareprogramme erhöhen die Benutzerfreundlichkeit ebenso, wie die zentrale Bedienung über das fahrbare Touchscreen-Panel. Zusätzlich komfortabel ist die Ferndiagnose via Internet.

Druckverfahren

Offsetdruck, Rotasiebdruck, Heissfolienprägedruck und UV-Lackierung einzeln oder kombiniert einsetzbar, bis zu 12 Druckpositionen ausbaubar.

Bearbeitung

Flachstanzeinheit, Semirotastanzeinheit und Flachreliefprägeeinheit.

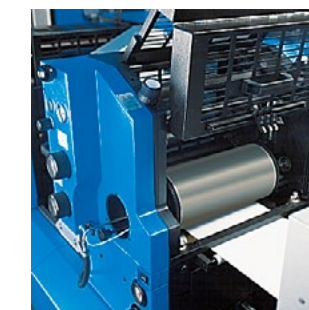
Stärken im Einsatz

Hohe Wirtschaftlichkeit durch absolute Formatvariabilität und höchste Bedienerfreundlichkeit. Kein formatabhängiges Druckzubehör, keine auftragsabhängigen Investitionen, kurze Einricht- und Umrüstzeiten, wenig Makulatur. Vielseitige Verfahrenskombinationen in hoher Qualität.

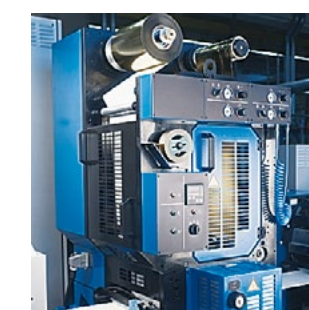
Mit Formatvariabilität zu hoher Wirtschaftlichkeit bei der Produktion von Kleinstauflagen.



UV-Offsetdruckwerk für anspruchsvollste Motive und hohe Kostenersparnis – formatabhängiges Druckzubehör ist nicht notwendig.



Rotasiebdruckwerk Gallus Rotascreen bringt hohe Farbschichtstärken oder effektvolle Bildelemente.



Durch das Heissfolienprägedruckwerk mit Supersparsteuerung wird ein hoher Veredelungsgrad erreicht.

