

Dati tecnici

Sistema macchina Gallus EM 340 S Gallus EM 430 S Gallus EM 510 S

Caratteristiche della macchina						
Potenza meccanica della macchina max.	150 m/min.	492 ft/ min	150 m/min.	492 ft/ min	150 m/min.	492 ft/ min
Larghezza nastro max.	343 mm	13.5"	435 mm	17.1"	516 mm	20 5/16"
Larghezza nastro min.	170 mm	6.7"	215 mm	8.5"	255 mm	10"

Stampa						
Larghezza di stampa flexo e serigr. max.	340 mm	13.4"	430 mm	17"	510 mm	20"
Lunghezza formato stampa flexo max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Lunghezza formato stampa flexo min.	304.8 mm	*1) 12"	304.8 mm	*1) 12"	304.8 mm	*1) 12"
Lunghezza formato serigrafia rotativa max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Lunghezza formato serigrafia rotativa min.	304.8 mm	12"	304.8 mm	12"	304.8 mm	12"
Lunghezza formato stampa oro a caldo max.	660.4 mm	*2) 26"	660.4 mm	*2) 26"	660.4 mm	*2) 26"
Lunghezza formato stampa oro a caldo min.	254 mm	10"	254 mm	10"	374.65 mm	14"
Incremento di passo *3)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Numero operazioni di stampa	12		12		12	
Breve percorso del nastro (short web)			✓			

Essiccamento						
UV	✓		✓		✓	
Essiccamento ad aria calda	✓		*4) ✓		✓	

Fustellatura rotativa						
Larghezza lavorazione max.	340 mm	13.4"	430 mm	17"	510 mm	20"
Lunghezza formato max.	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"	660.4 mm	26"
Lunghezza formato min. (cilindro magnetico)	254 mm	10"	304.8 mm	12"	381 mm	15"
Incremento di passo *2)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Numero totale operazioni max.	24		24		24	

Supporti di stampa						
Materiali adesivi compositi	standard					
Carta	a partire da circa 60 g/m ²					
Cartone	fino a max. 300g/m ² (0.45 mm ²)					
Materiali etichette mofoil	su richiesta		su richiesta		su richiesta	
Supporti speciali	su richiesta		su richiesta		su richiesta	
Laminati per tubetti	su richiesta		su richiesta		su richiesta	

Diagnosi a distanza						
Accesso HEIRES	✓		✓		✓	

Tutti i dati tecnici sono orientativi. Con riserva di modifiche di progetto.

- *1) 254 mm/10" su richiesta
- *2) a seconda della pressa utilizzata per la stampa oro a caldo
- *3) altri incrementi di passo su richiesta
- *4) solo alla prima e/o all'ultima stazione di stampa

Gallus Ferd. Ruesch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Svizzera
T +41 71 242 86 86
F +41 71 242 89 89
info@gallus-group.com
www.gallus-group.com

Gallus EM 340 S/430 S/510 S

Alta qualità e versatilità.



Per una avanzata produzione con successo.

Sulla Gallus EM 340 S/430 S/510 S si possono produrre sia etichette autoadesive che etichette monofoil, nonché molteplici altri prodotti. Una moderna concezione di trasporto nastro con tecnica di servocomando provvede ad ottimizzare la redditività dell'utilizzatore e a garantire la massima qualità del prodotto. In combinazione con la concezione unica nel suo genere a piattaforma e con il conseguente sistema modulare, essa rappresenta una volta di più un sicuro investimento per il Vostro successo, oggi e in futuro.

Caratteristiche

La modularità e la concezione a piattaforma sono alla base della massima flessibilità dei procedimenti e della molteplicità di combinazioni, anche per successive richieste di ampliamento. I gruppi stampa ibridi con servocomandi per la stampa flexo e serigrafica con caricamento frontale degli sleeves relativi ai cilindri stampa e cilindri retinati in combinazione con le funzioni di pre-setting semplificano non solo i processi lavorativi, ma provvedono inoltre a contenere al minimo i tempi di equipaggiamento e trasformazione. Un pannello di comando orientabile con schermo sensibile e guida al menu facilitata per l'operatore, aumenta il comfort nell'utilizzo della macchina e garantisce la massima sicurezza nella produzione.

Procedimenti stampa

Gruppo di stampa ibrido per stampa flessografica a base d'acqua (WB) e UV (per fronte e retro), rotoincisione a solvente e stampa serigrafica rotativa in combinazione con goffratura di film a caldo e stampa di foglio a freddo. Possibilità di perfezionamento con verniciatura, laminazione o accoppiamento.

Lavorazione

Lavorazione rotativa, taglio longitudinale e trasversale, goffratura in rilievo.

Punti di forza e campi di impiego

Stampa Inline e ulteriore lavorazione di etichette autoadesive in carta e plastica (PE, OPP ecc.) nonché etichette monofoil come wrap-around, in mold e shrink-sleeve in materiale OPP, PET, imballi flessibili e altre molteplici applicazioni. Grazie ai tempi di preparazione e trasformazione ridotti al minimo, risulta essere conveniente anche per piccole e medie tirature. Cambio di procedimento da stampa flexo a serigrafica senza tagliare il nastro.

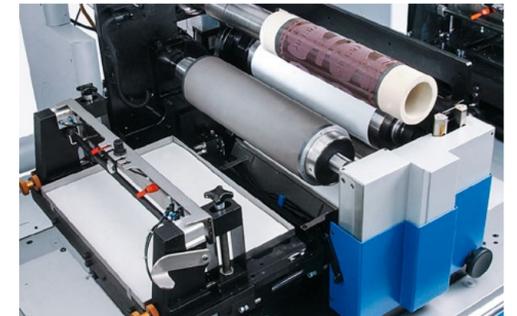
Massima varietà di processi e supporti per la produzione di piccole e grandi tirature, con o senza perfezionamento.



Informati sempre ed ovunque al 100%: il pannello di comando orientabile con schermo sensibile e menu intuitivo.



Alto grado di convenienza per l'utilizzatore e flessibilità del substrato garantiti dalla moderna tecnologia di servocomando per cilindri stampa e trasporto nastro.



Tempi di preparazione e trasformazione ridotti al minimo nella stampa flexo grazie alla tecnologia sleeve per cilindri stampa e cilindro retinato. La racle a camera è standard.

