

Technische Daten	Gallus FCL 670	
	Metrisch	Imperial
Bahnbreite max.	690 mm	27"
Bahnbreite min.	345 mm	13 1/2"
Bearbeitungsbreite max.	670 mm	26"
Formatlänge max.	820 mm	32"
Formatlänge min.	405 mm	16"
Formatlängenabstufung	stufenlos	stufenlos
Zuschnittgrösse max. (B x L)	670 x 820 mm	26" x 32"
Zuschnittgrösse min. (B x L)	70 x 70 mm	2.8" x 2.8"
Anzahl Nutzen quer max.	6	6
Kleinster Abfall in Bahnaufrichtung	8 mm	1/3"
Kleinster Abfall quer zur Bahnaufrichtung	6 mm	1/4"
Stanzkraft max.	200 to	200 to
Maschinenleistung max.	350 Takte/min oder 220 m/min*	350 Takte/min oder 220 m/min*
Registergenauigkeiten (in Bahnaufrichtung)		
Druck zu Flachstanze (95%)	± 0.2 mm	± 0.008"
Bedruckstoffe		
Karton	Von ca. 180 bis 600 g/m ² , bei max. 750 µm Dicke	Von ca. 37 bis 123 lbs per msf, bei max. 30 pt Dicke

Technische Daten	Gallus FCL 1020	
	Metrisch	Imperial
Bahnbreite max.	1040 mm	41"
Bahnbreite min.	520 mm	20 1/2"
Bearbeitungsbreite max.	1010 mm	39 3/4"
Formatlänge max.	1020 mm	40"
Formatlänge min.	457 mm	18"
Formatlängenabstufung	stufenlos	stufenlos
Zuschnittgrösse max. (B x L)	650 x 806 mm	25 1/2" x 31 3/4"
Zuschnittgrösse min. (B x L)	70 x 180 mm	2,8" x 7"
Anzahl Nutzen quer max.	8	8
Kleinster Abfall in Bahnaufrichtung	8 mm	1/3"
Kleinster Abfall quer zur Bahnaufrichtung	6 mm	1/4"
Stanzkraft max.	300 to	300 to
Maschinenleistung max.	350 Takte/min oder 210 m/min*	350 Takte/min oder 210 m/min*
Registergenauigkeiten (in Bahnaufrichtung)		
Druck zu Flachstanze (95%)	± 0.2 mm	± 0.008"
Bedruckstoffe		
Karton	Von ca. 180 bis 600 g/m ² , bei max. 750 µm Dicke	Von ca. 37 bis 123 lbs per msf, bei max. 30 pt Dicke
Änderungen vorbehalten		

* Je nachdem, was zuerst erreicht wird