

Gallus TCS 250

Verschiedene Druck-, Verarbeitungs- und Veredelungsverfahren sind bei der Gallus TCS 250 bedarfsgerecht kombinierbar. Die modulare Ausbaufähigkeit macht dieses Maschinensystem zum Produktionsmittel der ersten Wahl für Etiketten mit höchsten Qualitätsanforderungen. Als translatives System ist die Gallus TCS 250 speziell geeignet für die wirtschaftliche Herstellung kleiner und mittlerer Auflagen bis zu ca. 100'000 Drucken.

Hohe Betreiberwirtschaftlichkeit bei der Herstellung von Kleinstauflagen dank Formatvariabilität.

Charakteristik

Modularer Aufbau, zentrale Bedienung über fahrbares Touchscreen-Panel. Elektronisch gesteuerter Bahntransport mit alternierendem, getaktetem und kontinuierlichem Bahnvorschub. Hoher Automatisierungsgrad mit voreingestellten Arbeitsschritten über Softwareprogramme. Ferndiagnose per Internet.

Druckverfahren

Offsetdruck, Rotasiebdruck, Heissfolienprägedruck und UV-Lackierung einzeln oder kombiniert einsetzbar, ausbaubar bis zu 12 Druckpositionen.

Bearbeitung

Flachstanzeinheit, Semirotastanzeinheit und Flachreliefprägeeinheit.

Stärken und Einsatzbereiche

Hohe Wirtschaftlichkeit durch absolute Formatvariabilität und höchste Bedienerfreundlichkeit. Kein formatabhängiges Druckzubehör, keine auftragsabhängigen Investitionen, kurze Einricht- und Umrüstzeiten, wenig Makulatur. Vielseitige Verfahrenskombinationen in hoher Qualität.



UV-Offsetdruckwerk für anspruchsvollste Motive. Hohe Kostenersparnis, da kein formatabhängiges Druckzubehör notwendig.



Rotasiebdruckwerk Gallus Rotascreen für hohe Farbschichtstärken oder effektvolle Bildelemente.



Hoher Veredelungsgrad durch Heissfolienprägedruckwerk mit Super-sparsteuerung.

Technische Daten

Maschinendaten

Maschinengeschwindigkeit mech. max. *1)	11'000 Takte/h	
Bahnbreite max.	265 mm	10 27/64"
Bahnbreite min.	130 mm	5 7/64"

Drucken

Druckbreite max. *2)	254 mm	10"
Formatlänge max.	254 mm	10"
Formatlänge min.	101.6 mm	4"
Formatlängenabstufung (wählbar)	3.175 mm oder 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Anzahl Druckoperationen max.	12	

Trocknen

UV	✓	
----	---	--

Bearbeiten

Bearbeitungsbreite max.	254 mm	10"
Formatlänge max.	254 mm	10"
Formatlänge min.	101.6 mm	4"
Formatlängenabstufung (wählbar)	3.175 mm oder 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Anzahl Bearbeitungseinheiten flach max. *3)	3	

Bedruckstoffe

Haftverbunde	handelsüblich	
Papier	ca. 100 bis 180 g/m ²	
Karton	bis ca. 300 g/m ²	bei max. 0.3 mm (0.012") Dicke

Spezialbedruckstoffe auf Anfrage

Ferndiagnose

HEIRES-Zugang	✓	
Änderungen vorbehalten		

*1) Abhängig von Druckverfahren und Formatlänge

*2) Mit Marke 256 mm

*3) 2 x Flachreliefprägeeinheit, 1 x Flachstanzeinheit

