

Gallus EM 260/340/410/510

Dank des einzigartigen Plattformkonzeptes und den beinahe unbegrenzten Kombinationsmöglichkeiten bietet diese Modellreihe höchste Verfahrens- und Materialflexibilität. Individuell angepasste Maschinenkonfigurationen erlauben es dem Etikettendrucker neue Anwendungsmöglichkeiten in den Bereichen Karton, flexible Verpackungen und Monofolienetiketten «Wrap-around, Inmold-Label, Shrink-Sleeve) zu erschliessen

Das «Arbeitspferd» für die Herstellung mittlerer bis grosser Auflagen dank konventionellem Antriebskonzept.

Charakteristik

Die Ausbaubarkeit auf 24 Stationen und die Wahl aus über 100 Baugruppen ermöglichen massgeschneiderte Maschinenkonfigurationen. Verschiedenartige Applikationen wie Nummeriergeräte, Inkjet-Anlagen, Spende- und Heissleimeinrichtungen etc. können dank offener Schnittstellen-Architektur integriert werden. Breite Auswahl an Druckverfahren und Bedruckstoffen. Höchster Bedienkomfort mit fahrbarem Bedien-Panel und Touchscreen für zentrale und dezentrale Steuerung, auf Wunsch mit automatischer Register- und Insetting-Regelung.

Druckverfahren

Wasserbasierender (WB) und UV-Flexodruck, Rotasiebdruck, Heissfolienprägedruck, Kaltfoliendruck, Rückseitendruck, Nummerierung. Veredelungsmöglichkeiten mit Lackierung, Laminierung und Prägedruck.

Bearbeitung

Rotations- und Flachstanzeinheit, Längsschneide- und Flachdurchstanzeinheit, Adapter für Spezialstanzwerkzeuge.

Stärken und Einsatzbereiche

Multiweb: Möglichkeit, unterschiedliche Bahnen in der Maschine zusammenzuführen. Insetting: Bereits bedruckte Bahnen können registergenau durch die Maschine geführt und somit ein zweites Mal bedruckt bzw. bearbeitet werden. Möglichkeit zur Diversifikation (Monomaterialien wie Kunststoffe, Aluminium und Karton). Für den Antrieb von wirtschaftlichen Schneid- und Stanzmaschinen bietet die optionale Kompaktantriebsstation eine kostengünstige Alternative zum konventionellen Antrieb.



UV-Flexodruckwerk mit Easy Change: Minimale Einricht- und Umrüstzeiten und einfachstes Handling.



Flexible Kombination von Druck-, Bearbeitungs- und Veredelungsprozessen über gesamte Maschinenlänge – ohne Werkzeuge binnen Minuten wechselbar.



Attraktivität steigern, Produkt schützen und gleichzeitig Kosten minimieren mit der Folien-spareinheit und dem optionalen Hologramm-Insetting.

Technische Daten

Maschinensystem	Gallus EM 260		Gallus EM 340		Gallus EM 410		Gallus EM 510	
Maschinendaten								
Maschinenleistung mech. max.	150 m/min.	492ft/min.	150 m/min.	492ft/min.	150 m/min.	492ft/min.	150 m/min.	492ft/min.
Bahnbreite max.	258 mm	10.1"	343 mm	13.5"	413 mm	16 1/4"	516 mm	20 5/16"
Drucken								
Druckbreite Flexo- und Siebdruck max.	255 mm	10.2"	340 mm	13.4"	410 mm	16.1"	510 mm	20"
Formatlänge Flexodruck max.	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"
Formatlänge Flexodruck min.	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"
Formatlänge Rotasiebdruck max.	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"
Formatlänge Rotasiebdruck min.	269.9 mm	10 5/8"	269.9 mm	10 5/8"	269.9 mm	10 5/8"	304.8 mm	12"
Formatlänge Heissfolienprägedruck max.	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	*2) 609.6 mm	24"	609.6 mm	24"
Formatlänge Heissfolienprägedruck min.	225.4 mm	8 7/8"	254 mm	10"	254 mm	10"	374.65 mm	14 3/4"
Formatlängenabstufung *1)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Trocknen								
UV	✓		✓		✓		✓	
Heisslufttrocknung	✓		✓		✓		✓	
Bearbeiten flach								
Bearbeitungsbreite max.	255 mm	10"	–		410 mm	16.1"	410 mm	16.1"
Formatlänge max.	304.8 mm	12"	–		304.8 mm	12"	304.8 mm	12"
Formatlänge min.	152.4 mm	6"	–		152.4 mm	6"	152.4 mm	6"
Formatlängenabstufung	1.587 mm	1/16"	–		1.587 mm	1/16"	1.587 mm	1/16"
Stanzleistung max.	280 Hub/min.		–		280 Hub/min.		280 Hub/min.	
Bearbeiten rotativ								
Bearbeitungsbreite max.	255 mm	10"	340 mm	13.4"	410 mm	16.1"	508 mm	20"
Formatlänge max.	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"
Formatlänge min. (Magnetzylinder)	254 mm	10"	254 mm	10"	304.8 mm	12"	381 mm	15"
Formatlängenabstufung *1)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Anzahl Operationen total max.	24		24		24		24	
Bedruckstoffe								
Haftverbunde	handelsüblich							
Papier	ab ca. 60 g/m ²							
Karton	bis ca. 300 g/m ² bei max. 0.45 mm Dicke (0.018")							
Monofolienetikettenmaterialien	auf Anfrage							
Spezialbedruckstoffe	auf Anfrage							
Änderungen vorbehalten								

*1) Andere Formatlängenabstufungen auf Anfrage

*2) Abhängig vom verwendeten Heissfolienpräger

