

# Converting: Wirtschaftliche Lösungen für höhere Margen

Gerade dem Converting kommt heute immer mehr Bedeutung zu: Die anspruchsvollen Kundenwünsche erfordern vom Etikettendrucker flexible Reaktionen. Auch hier bietet Gallus mehr Erfolg und Sicherheit – mit Zusatzkomponenten und Peripheriegeräten, die höhere Margen bringen.

Investitionen in zusätzliche Bearbeitungsstationen bedeuten Zeitgewinn, Materialeinsparung und höhere Qualitätskonsistenz. So kann der Etikettendrucker seine Margen deutlich verbessern. Darüber hinaus lassen sich ökologische Fortschritte realisieren, der Bedienkomfort wird gesteigert und Fehler werden vermieden. Und dies bedeutet vor allem eine kontinuierliche, ruhige und stetig laufende Produktion.

Nicht zuletzt konnten sich viele unserer Kunden durch den konsequenten Einsatz von Zusatzkomponenten völlig neue Geschäftsfelder erschliessen. Und der Markt für Endlosprodukte wie Skipässe, Tickets oder Textiletiketten wächst genauso wie der für Becher und Inmold-Produkte. So bieten sich bei rationeller Produktion schier endlose Möglichkeiten der Ertragssteigerung.

Mit der entsprechenden Werkzeugtechnologie, der Entwicklung neuer Bearbeitungs- und Veredelungsverfahren sowie durch kontinuierliche Schulung setzt sich Gallus auch hier konsequent dafür ein, unsere Kunden erfolgreicher zu machen.

**Die kompakte Gallus EM 260/340/410/510 C** ist ein äusserst leistungsfähiges Offline-Bearbeitungssystem mit breitem Einsatzspektrum. Mit der optional erhältlichen Insetting-Steuerung lassen sich vorgedruckte Bahnen nachträglich einfarbig bedrucken bzw. weiterverarbeiten (Stanzen, Schneiden). So kann das System z.B. für die Herstellung von Blanko-Etiketten ebenso eingesetzt werden wie für den nachträglichen einfarbigen Eindruck (WB- und UV-Flexodruck, Rotasiebdruck). Darüber hinaus ist Rotationsbearbeitung wie Stanzen, Rillen, Prägen, Schneiden und Heissfolienprägedruck möglich.



Technische Daten								
Maschinensystem	Gallus EM 260 C		Gallus EM 340 C		Gallus EM 410 C		Gallus EM 510 C	
<b>Maschinendaten</b>								
Maschinenleistung mech. max.	150 m/min. 492ft/min.		150 m/min. 492ft/min.		150 m/min. 492ft/min.		150 m/min. 492ft/min.	
Bahnbreite max.	258 mm	10.1"	343 mm	13.5"	413 mm	16 1/4"	516 mm	20 5/16"
Anzahl Operationen total max.	4		4		4		4	
<b>Drucken</b>								
Druckbreite Flexo- und Siebdruck max.	255 mm	10"	340 mm	13.4"	410 mm	16.1"	510 mm	20"
Formatlänge Flexodruck max.	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"
Formatlänge Flexodruck min.	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"	228.6 mm	9"
Formatlänge Rotasiebdruck max.	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"
Formatlänge Rotasiebdruck min.	269.9 mm	10 5/8"	269.9 mm	10 5/8"	269.9 mm	10 5/8"	304.8 mm	12"
Formatlängenabstufung Standard *1)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Anzahl Druckoperationen max.	1		1		1		1	
<b>Trocknen</b>								
UV	✓		✓		✓		✓	
Heisslufttrocknung	✓		✓		✓		✓	
<b>Heissfolienprägedruck</b>								
Druckbreite Heissfolienprägedruck max.	255 mm	10"	340 mm	13.4"	410 mm	16.1"	510 mm	20"
Formatlänge Heissfolienprägedruck max.	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	533.4 mm	21"	609.6 mm	24"
Formatlänge Heissfolienprägedruck min.	225.4 mm	8 7/8"	254 mm	10"	254 mm	10"	374.65 mm	14 3/4"
<b>Bearbeiten rotativ</b>								
Bearbeitungsbreite max.	255 mm	10"	340 mm	13.4"	410 mm	16.1"	508 mm	20"
Formatlänge max.	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"	609.6 mm	24"
Formatlänge min. (Magnetzylinder)	254 mm	10"	254 mm	10"	304.8 mm	12"	381 mm	15"
Formatlängenabstufung Standard *1)	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"	3.175 mm	1/8"
Anzahl Bearbeitungsoperationen (inkl. Heissfolienprägedruck) max.	4		4		4		4	
<b>Bedruckstoffe</b>								
Haftverbunde	handelsüblich							
Papier	ab ca. 60 g/m <sup>2</sup>							
Karton	bis ca. 300 g/m <sup>2</sup> bei max. 0.45 mm (0.018") Dicke							
Monofolienetikettenmaterialien	auf Anfrage							
Spezialbedruckstoffe	auf Anfrage							
Änderungen vorbehalten								

\*1) Andere Formatlängenabstufungen auf Anfrage

Der Kleinrollenaufwickelautomat Gallus TR 450/510 gewährleistet kontinuierliche, reibungslose Produktion, denn der automatische Rollenwechsel bedeutet höhere Maschinennutzungszeit, weniger Makulatur und weniger Kontrollaufwand. Der Gallus TR 450/510 kann mit dem automatischen Kernaufstecker Gallus CD 450/510 und der Rollentnahme Gallus RS 450/510 ergänzt werden.

