

Gallus ECS 340

Die Gallus ECS 340 begründet eine neue Ära bei der besonders wirtschaftlichen Produktion von Commodity-Etiketten. Sie ist der Beweis dafür, dass etwas weniger ganz klar mehr sein kann. Denn bei der Entwicklung dieser Maschine haben wir uns nur auf das Wesentliche konzentriert und ihr exakt das mitgegeben, was man für höchste Druckqualität bei geringsten Kosten braucht. Ihr extrem kurzer Bahnlauf von nur 1,1 m von Druckwerk zu Druckwerk reduziert die Makulatur drastisch. Ihr Kern aus Granit macht sie besonders langlebig und sorgt für eine bislang unerreichte Laufruhe in dieser Maschinenklasse. Ihre abluftfreie UV-Trocknung schützt das Gehör und die Umwelt. Und ihre selbsterklärende Bedienbarkeit dank Touchscreen-Technologie beschleunigt die Arbeit noch zusätzlich.

Charakteristik

Wirtschaftliche, laufruhige und bedienungsfreundliche Druckmaschine für Commodity-Etiketten mit einer auf das Wesentliche konzentrierten Ausstattung; beliebig in 2er-Modulen erweiterbar. Kern aus technischem Granit, besonders kurzer Bahnlauf von nur 1,1 Meter von Druckwerk zu Druckwerk, Einsatz bewährter Gallus-Technik; von Rasterwalzen-Sleeves über Druckzylinder-Sleeves bis hin zur Job-Presetting Funktion. Dank voller Servo-Antriebsausstattung hohe Substratflexibilität und kürzeste Rüstzeiten. Lüftungsloses, wassergekühltes UV-Trocknungssystem für klimaneutrale Produktion und geringe Geräuschentwicklung.

Druckverfahren

Standard-Flexodruck und Kaltfolie.

Bearbeitung

Stanze (einfach und doppelt), Rota-Stanzeinheit.

Stärken und Einsatzbereiche

Enorm wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Produktion von Commodity-Etiketten. Höchste Laufruhe und Stabilität. Geringste Makulatur und kürzeste Rüstzeiten. Einfacher, selbsterklärender Aufbau für maximalen Bedienkomfort. Hohe Umweltfreundlichkeit.



Höchste Laufruhe und Präzision bei geringster Vibration garantiert durch einen Kern aus technischem Granit.



Kürzester Bahnlauf von nur 1.1 m von Druckwerk zu Druckwerk für tiefste Makulaturwerte und damit höchste Rentabilität.



Niedrigste Rüstzeiten und schnellste Jobwechsel für enorme Wirtschaftlichkeit dank dem Einsatz von Rasterwalzen- und Druckzylindersleeves sowie dem Kammerrakelsystem für schnellen Farbwechsel.



Tiefster Energieverbrauch und damit niedrigste CO₂-Bilanz durch lüftungsloses, wassergekühltes UV-Trocknungssystem mit geringster Geräuschentwicklung. Das kompakte UV-Trocknungssystem ist direkt auf dem wassergekühlten Gegendruckzylinder angebracht, was kürzesten Bahnlauf ermöglicht.

Technische Daten

Maschinendaten

Maschinengeschwindigkeit mech. max.	150 m/min.	492 ft/min.
Bahnbreite max. ohne Stanzen	350 mm	13.8"
Bahnbreite max. mit Stanzen	340 mm	13.4"

Drucken

Druckbreite Flexodruck max.	340 mm	13.4"
Formatlänge Flexodruck max.	508 mm	20"
Formatlänge Flexodruck min.	254 mm	10"
Anzahl Druckoperationen max.		16

Bearbeiten rotativ

Bahnbreite max.	340 mm	13.4"
Bearbeitungsbreite max.	340 mm	13.4"
Formatlänge max.	508 mm	20"
Formatlänge min.	254 mm	10"
Anzahl Bearbeitungsoperationen max.		16

Bedruckstoffe

Haftverbunde	handelsüblich
Papier	ab ca. 60 g/m ² bis ca. 300 g/m ²
Karton	max. 0.45 mm Dicke
Monofolienetikettenmaterialien	auf Anfrage
Änderungen vorbehalten	

